

# Produktdatenblatt

## BIOCAT WS 5

Artikel-Nr.: 12000212  
EAN/GTIN: 4260237110385

Kalkschutzanlage gem. DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7), sowie DVGW Arbeitsblatt W510 und W 512 zur Verminderung von Kalkablagerungen in Trinkwasserinstallationen.



---

BIOCAT WS 5 Kalkschutzanlage, geeignet zum Einbau in die Zirkulationsleitung eines Warmwasser-Speichers, bei einer Speichergröße von bis zu 350 Liter (max. 15 Wohneinheiten), max. 661 Kubikmeter/Jahr.

Kalkschutzanlage nach DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7) zur nachhaltigen Verminderung von Kalksteinbildung in Trinkwasserinstallationen. Im Besonderen werden geschützt: Rohrleitungen, Warmwasserbereiter, Wärmetauscher, Boiler, Armaturen und sanitäre Anlagen. Die Funktion der Kalkschutzanlage beruht auf der WATERCryst-Katalysator-Technologie. Das zugrunde liegende Verfahrensprinzip der Biomineralisierung erreicht die Kalkschutzwirkung ohne Verwendung von chemischen Zusätzen oder elektrolytischer Wasserzersetzung. Dem Trinkwasser wird nichts hinzugefügt und es werden ihm keine Mineralstoffe entnommen.

Die Geräte sind geeignet zum Einbau in eine Umwälzleitung um einen vorhandenen Warmwasserspeicher in Ein- und Mehrfamilienhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Schulen und anderen öffentlichen Gebäuden, sowie Trinkwassererwärmungsanlagen im gewerblichen und industriellen Bereich.

Eine mikrobiologische Beeinträchtigung des Katalysatorgranulates oder sonstiger wasserberührender Materialien der Geräte wird durch den Betrieb der angeschlossenen Trinkwassererwärmungsanlage entsprechend dem Arbeitsblatt DVGW W551 und W553, insbesondere der vorgeschriebenen Speichertemperatur von mindestens 60 Grad Celsius verhindert.

Die Wirkeinheit ist nach 5 Jahren auszutauschen.

Die WS 5 wird montagefertig geliefert. Ein GLT-Ausgang ist bereits vorhanden.

DVGW Baumusterprüfzertifikat: DW-9191CO0160  
ÖVGW Qualitätsmarke Wasser: W 1.865

Die ÖVGW Qualitätsmarke Wasser sowie das DVGW Baumusterzertifikat bestätigen die technische und hygienische Eignung der Bauteile und Materialien zum Einsatz in Trinkwasserinstallationen gemäß Trinkwasserverordnung und den diesbezüglichen aktuellen Normen und Regelwerken. Das Zertifikat bezieht sich darüber hinaus ausschließlich auf die Funktion und Verwendung des BIOCAT Gerätes zur Verminderung der Steinbildung und Kalkablagerungen in Trinkwasserinstallationen und Trinkwassererwärmungsanlagen.

## Technische Daten

### Auslegung für den Wohnbau \*

Maximalanzahl Wohneinheiten	15 WE
Maximalanzahl Personen	53
Dauerdurchfluss QD	270 l / h
Speichervolumen Warmwasser	350 l
maximaler Tagesverbrauch	1.889 l / Tag
maximaler Jahresverbrauch	661 m <sup>3</sup> / Jahr

### Elektrischer Anschluss

Netzanschluss	230 V, 50 Hz
maximale Leistungsaufnahme	65 W
Leistungsaufnahme in Behandlung/Standby	25 W
Elektrische Schutzklasse	1
Schutzart	IP20
Netzstecker-Typ	CEE 7/7 (Typ E/F)

### Sanitärtechnische Daten

Anschlussdimension	DN40 (1 1/2" IG)
Nenndurchfluss QN	270 l / h
Druckdifferenz $\Delta p$ bei QN	0,13 bar
Umwälzleistung	300 l / h
Betriebsdruck	2 - 8 bar
Wassertemperatur Zulauf	60 - 80 °C

### Jährliche Energiekosten \*\*

Strom p.a.	43,80 €
------------	---------

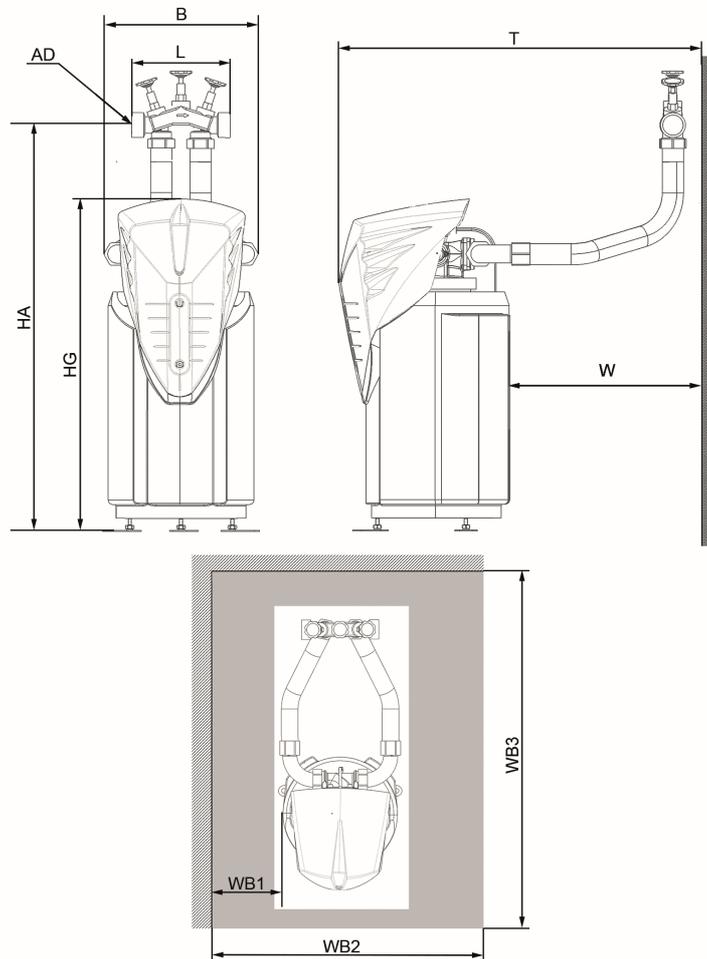
### Technische Daten

Betriebsgewicht	18 kg
Montageart	stehend
Umgebungstemperatur	max. 40 °C

\* Die Auslegung beruht auf in etwa dem Mittelwert der VDI 3807; 2,2 Personen pro WE, effektiver Verbrauchszeitraum von 10h/d und 350 Tagen/Jahr.

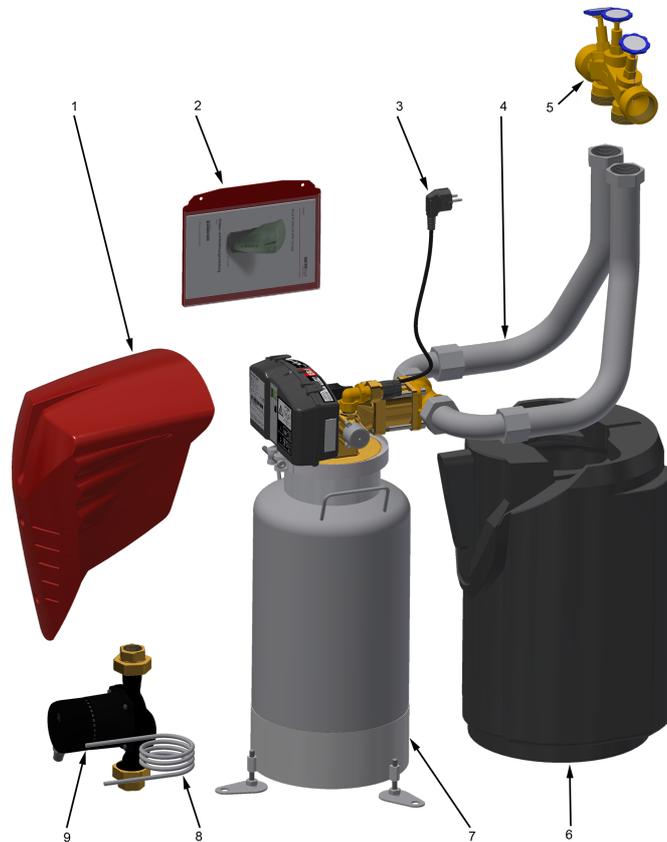
\*\* Durchschnittliche Energiekosten Strom pro kW/h: 0,34 € sowie Wasser- und Abwasserkosten pro m<sup>3</sup>: 5,00 € beziehen sich auf Angaben des Statistischen Bundesamtes (12.09.2023). Bitte beachten Sie Ihre aktuellen Bezugspreise für Strom und Wasser.

## Einbaumaße



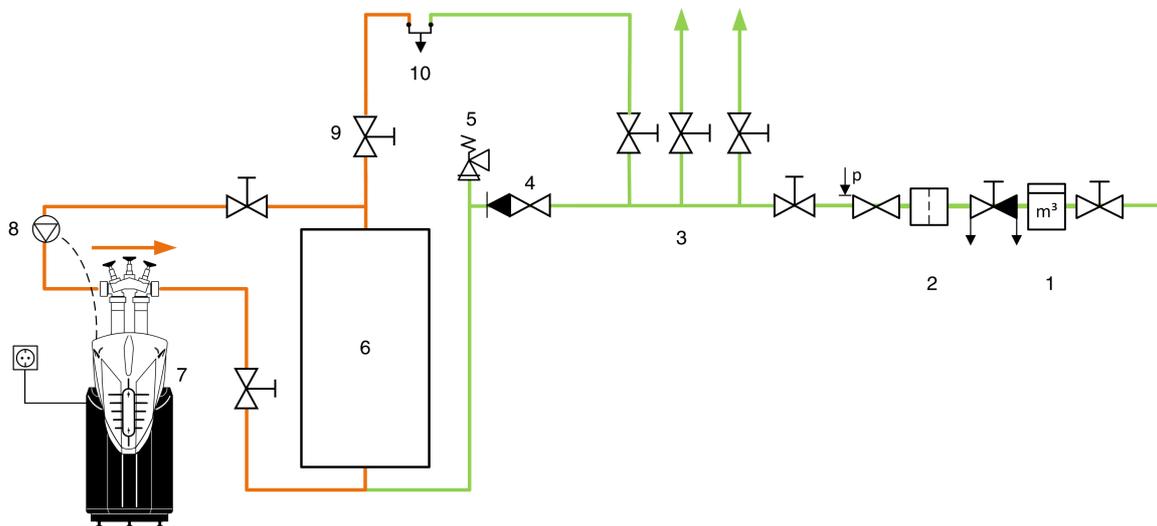
AD	DN40 (1 1/2")
B	320 mm
HA	830 mm
HG	725 mm
L	216 mm
T	700 mm
W	min. 300 mm
WB1	min. 150 mm
WB2	min. 680 mm
WB3	min. 750 mm

## Lieferumfang



- 1 Abdeckhaube
- 2 Bedienungsanleitung
- 3 Netzkabel (Lieferung bei Inbetriebnahme)
- 4 Anschlussschläuche mit Isolierung
- 5 Bypass-Armatur mit Isolierung
- 6 Thermoisolierung
- 7 BIOCAT WS Gerät
- 8 Pumpenkabel
- 9 Umwälzpumpe

## Einbauschema



- 1 Wasserzähler mit Isolierung
- 2 Hauswasser Station
- 3 Kaltwasserverteiler mit Steigleitung
- 4 Rückflussverhinderer
- 5 Sicherheitsarmatur
- 6 Trinkwassererwärmer
- 7 BIOCAT WS-Gerät
- 8 Pumpe\*
- 9 Warmwasserverteiler mit Steigleitung
- 10 Mischbatterie

## Logistik

Lagertemperatur max.: 40 °C

Lagertemperatur min.: 5 °C

Verpackungsanzahl pro Produkt: 1

Inhaltsmenge   Typ	Beschreibung	Maße			Volumen   Gewicht	
		Länge	Breite	Höhe		
1	Karton	1105 mm	385 mm	390 mm	0,17 m <sup>3</sup>	37,0 kg
6	Palette (EPAL)	1200 mm	800 mm	1330 mm	1,28 m <sup>3</sup>	242,0 kg

---

## Zubehör & Service

---

### Inbetriebnahme



2000005  
Inbetriebnahme WS 4 ... WS 8

---

### Montagezubehör



12000122  
GLT-Buchse inkl. Kabel

---

### Serviceset

---

### Servicevertrag Basic

**B**

20000123  
Servicevertrag Basis BIOCAT WS 5

---

### Servicevertrag Premium

**P**

20000135  
Servicevertrag Premium BIOCAT WS 5