

## Datenblatt

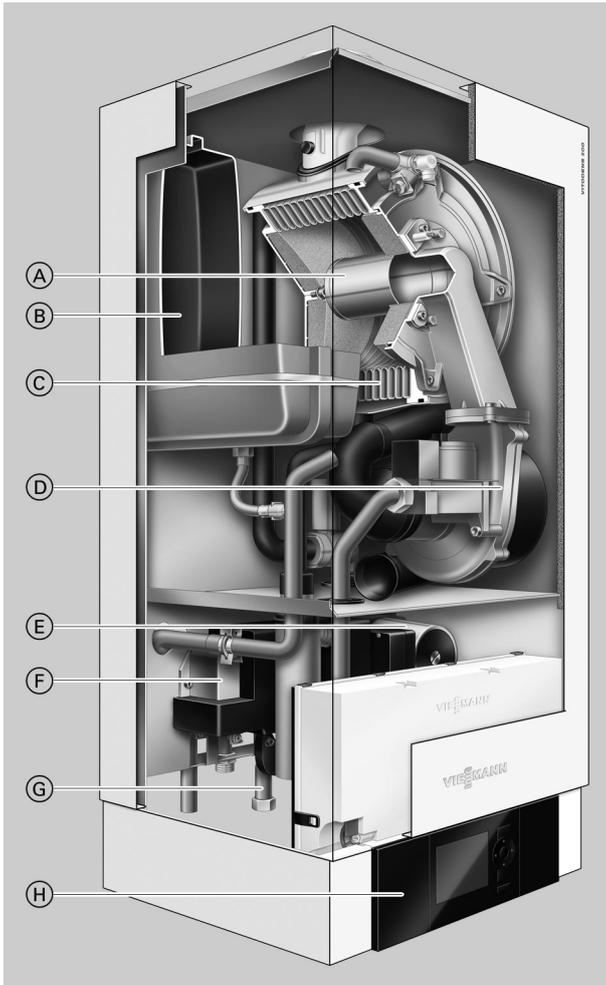
Best.-Nr. und Preise: siehe Preisliste



### **VITODENS 200-W** Typ B2HA, B2KA

Gas-Brennwert-Wandgerät,  
3,2 bis 35,0 kW,  
für Erd- und Flüssiggas

## Produktbeschreibung



- (A) Modulierender Matrix-Zylinderbrenner mit intelligenter Lambda Pro Control Verbrennungsregelung für niedrige Schadstoff-Emissionen und leise Betriebsweise
- (B) Integriertes Membran-Druckausdehnungsgefäß
- (C) Inox-Radial-Heizflächen aus Edelstahl Rostfrei - für hohe Betriebssicherheit bei langer Nutzungsdauer und große Wärmeleistung auf kleinstem Raum
- (D) Drehzahlgeregeltes Verbrennungsluftgebläse für geräuscharmen und stromsparenden Betrieb
- (E) Integrierte drehzahlgeregelte Hocheffizienz-Umwälzpumpe
- (F) Plattenwärmetauscher (bei Gas-Brennwertkombigerät, 5,2 bis 35 kW)
- (G) Gas- und Wasseranschlüsse
- (H) Digitale Kesselkreisregelung

Das Gas-Brennwert-Wandgerät Vitodens 200-W bietet hochwertige Brennwerttechnik mit einem beispielhaften Preis-Leistungs-Verhältnis, hohem Heiz- und Trinkwasserkomfort, kompakten Abmessungen und einem zeitlosen, eleganten Design.

Der Vitodens 200-W verbraucht weniger Energie, weil er zusätzlich die Wärme in den Abgasen nutzt. Das Ergebnis: Ein Norm-Nutzungsgrad von bis zu 98 % ( $H_s$ )/109 % ( $H_i$ ). Klar, dass Sie damit Ihre Heizkosten senken und außerdem die Umwelt entlasten.

Wenn es um Sparsamkeit und Langlebigkeit geht, dann kommt als Material nur Edelstahl Rostfrei in Frage. Deshalb ist der Vitodens 200-W mit der Inox-Radial-Heizfläche aus Edelstahl ausgerüstet, die die erforderliche Zuverlässigkeit bietet und dauerhaft hohe Brennwertnutzung garantiert.

Der eigenentwickelte und -gefertigte Matrix-Zylinderbrenner hat einen großen Modulationsbereich bis zu 1:7 (35 kW). Die hier ebenfalls integrierte Verbrennungsregelung Lambda Pro Control passt automatisch die Verbrennung bei wechselnden Gasarten an. Dies sorgt für gleichbleibend hohe Energieeffizienz und bietet Zukunftssicherheit in liberalisierten Gasmärkten und bei Zumischung von Gasen biogenen Ursprungs.

Die Kombiversionen vom Vitodens 200-W sind mit einer Warmwasserbereithaltfunktion ausgestattet. Damit steht immer sofort die gewünschte Wassertemperatur zur Verfügung.

### Anwendungsempfehlungen

- Einfamilien- und Reihenhäuser
- Objektgeschäfte in Modernisierung und Neubau (Thermenersatz in Mehrfamilienhäusern oder Fertighäusern)

### Die Vorteile auf einen Blick

- Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % ( $H_s$ )/109 % ( $H_i$ )
- Langlebig und effizient durch Inox-Radial-Wärmetauscher
- Modulierender Matrix-Zylinderbrenner mit hoher Nutzungsdauer durch Edelstahl-Matrix-Gewebe – unempfindlich bei hoher Temperaturbelastung
- Hoher Warmwasserkomfort - Kombigeräte grundsätzlich mit Bereithaltfunktion
- Stromsparende Hocheffizienz-Umwälzpumpe (entsprechend Energie Label A)
- Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Klartext- und Grafikanzeige
- Bedienteil der Regelung auch auf einem Wandsockel (Zubehör) montierbar
- Lambda Pro Control Verbrennungsregelung für alle Gasarten – Gebühreneinsparung durch Verlängerung der Überprüfungsintervalle auf 3 Jahre
- Leiser Betrieb durch niedrige Gebläsedrehzahl

### Auslieferungszustand

Gas-Brennwert-Wandgerät mit Inox-Radial-Heizfläche, modulierendem Matrix-Zylinderbrenner für Erd- und Flüssiggas nach DVGW-Arbeitsblatt G260, Aqua-Platine mit Multi-Stecksystem und drehzahlgeregelter Hocheffizienz-Umwälzpumpe.

Anschlussfertig verrohrt und verdrahtet. Farbe der epoxidharzbeschichteten Verkleidung: Weiß.

Mit Membran-Druckausdehnungsgefäß

Bei Kombigerät:

Plattenwärmetauscher mit Komfortfunktion für Trinkwassererwärmung

Separat verpackt:

Vitotronic 100 für angehobenen Betrieb

oder

Vitotronic 200 für witterungsgeführten Betrieb

Vorgerichtet für Betrieb mit Erdgas. Eine Umstellung innerhalb der Gasgruppen E/LL ist nicht erforderlich. Die Umstellung auf Flüssiggas erfolgt am Gaskombiregler (kein Umstellsatz erforderlich).

## Technische Daten

### Gas-Brennwertheizgerät

<b>Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II<sub>2N3P</sub></b>					
<b>Typ</b>		<b>B2HA</b>			
<b>Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677)</b>		<b>Werte in ( ) bei Betrieb mit Flüssiggas P</b>			
$T_v/T_R = 50/30 \text{ °C}$	<b>kW</b>	<b>3,2 (4,8) - 13,0</b>	<b>3,2 (4,8) - 19,0</b>	<b>5,2 (8,8) - 26,0</b>	<b>5,2 (8,8) - 35,0</b>
$T_v/T_R = 80/60 \text{ °C}$	<b>kW</b>	<b>2,9 (4,3) - 11,8</b>	<b>2,9 (4,3) - 17,2</b>	<b>4,7 (8,0) - 23,7</b>	<b>4,7 (8,0) - 31,7</b>
<b>Nenn-Wärmeleistungsbereich bei Trinkwassererwärmung</b>	<b>kW</b>	2,9 (4,3) - 16,0	2,9 (4,3) - 17,2	4,7 (8,0) - 23,7	4,7 (8,0) - 31,7
<b>Nenn-Wärmebelastung</b>	<b>kW</b>	3,1 (4,5) - 16,7	3,1 (4,5) - 17,9	4,9 (8,3) - 24,7	4,9 (8,3) - 33,0
<b>Produkt-ID-Nummer</b>		CE-0085CN0050			
<b>Schutzart</b>		IP X4D gemäß EN 60529			
<b>Gasanschlussdruck</b>					
Erdgas	mbar	20	20	20	20
	kPa	2	2	2	2
Flüssiggas	mbar	50	50	50	50
	kPa	5	5	5	5
<b>Max. zul. Gasanschlussdruck<sup>*1</sup></b>					
Erdgas	mbar	25,0	25,0	25,0	25,0
	kPa	2,5	2,5	2,5	2,5
Flüssiggas	mbar	57,5	57,5	57,5	57,5
	kPa	5,75	5,75	5,75	5,75
<b>Schall-Leistungspegel</b> (Angaben nach EN ISO 15036-1)					
bei Teillast	<b>dB(A)</b>	32	32	36	36
bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	<b>dB(A)</b>	39	40	48	51
<b>Elektrische Leistungsaufnahme</b>					
– im Auslieferungszustand	<b>W</b>	39	53	68	89
– max.	<b>W</b>	62	65	103	119
<b>Gewicht</b>	<b>kg</b>	41	41	43	47
<b>Inhalt Wärmetauscher</b>	<b>l</b>	1,8	1,8	2,4	2,8
<b>Max. Volumenstrom</b> (Grenzwert für Einsatz einer hydraulischen Entkopplung)	<b>l/h</b>	1200	1200	1400	1600
<b>Nenn-Umlaufwassermenge</b> bei $T_v/T_R = 80/60 \text{ °C}$	<b>l/h</b>	507	739	1018	1361
<b>Membran-Druckausdehnungsgefäß</b>					
Inhalt	<b>l</b>	10	10	10	10
Vordruck	<b>bar</b>	0,8	0,8	0,8	0,8
	<b>kPa</b>	80	80	80	80
<b>Zul. Betriebsdruck</b>	<b>bar</b>	3	3	3	3
	<b>MPa</b>	0,3	0,3	0,3	0,3
<b>Anschluss Sicherheitsventil</b>	<b>Rp</b>	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$
<b>Abmessungen</b>					
Länge	<b>mm</b>	360	360	360	360
Breite	<b>mm</b>	450	450	450	450
Höhe	<b>mm</b>	850	850	850	850
Höhe mit Abgasrohrbogen	<b>mm</b>	1066	1066	1066	1066
Höhe mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer	<b>mm</b>	1925	1925	1925	1925
<b>Gasanschluss</b>	<b>R</b>	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
<b>Anschlusswerte</b> bezogen auf die max. Belastung mit Gas					
Erdgas E	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	1,77	1,89	2,61	3,49
Erdgas LL	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	2,06	2,20	3,04	4,06
Flüssiggas P	<b>kg/h</b>	1,31	1,40	1,93	2,58
<b>Abgaskennwerte<sup>*2</sup></b>					
<b>Abgaswertegruppe</b> nach G 635/G 636		G <sub>52</sub> /G <sub>51</sub>	G <sub>52</sub> /G <sub>51</sub>	G <sub>52</sub> /G <sub>51</sub>	G <sub>52</sub> /G <sub>51</sub>

\*1 Liegt der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck, muss ein separater Gasdruckregler der Anlage vorgeschaltet werden.

\*2 Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384.

Abgastemperaturen als gemessene Bruttowerte bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 30 °C ist maßgeblich zur Auslegung der Abgasanlage.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 60 °C dient zur Bestimmung des Einsatzbereichs von Abgasleitungen mit maximal zulässigen Betriebstemperaturen.

## Technische Daten (Fortsetzung)

Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II <sub>2N3P</sub>					
Typ		B2HA			
Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677)		Werte in ( ) bei Betrieb mit Flüssiggas P			
$T_V/T_R = 50/30\text{ °C}$	kW	3,2 (4,8) - 13,0	3,2 (4,8) - 19,0	5,2 (8,8) - 26,0	5,2 (8,8) - 35,0
$T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$	kW	2,9 (4,3) - 11,8	2,9 (4,3) - 17,2	4,7 (8,0) - 23,7	4,7 (8,0) - 31,7
<b>Temperatur</b> (bei Rücklauf­temperatur von 30 °C)					
– bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	°C	45	45	45	45
– bei Teillast	°C	35	35	35	35
<b>Temperatur</b> (bei Rücklauf­temperatur von 60 °C)					
	°C	68	68	70	70
<b>Massenstrom</b>					
Erdgas					
– bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	kg/h	29,7	31,8	43,9	58,7
– bei Teillast	kg/h	5,5	5,5	8,7	8,7
Flüssiggas					
– bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	kg/h	28,2	30,2	41,7	55,7
– bei Teillast	kg/h	7,6	7,6	14,0	14,0
<b>Verfügbarer Förderdruck</b>					
	Pa	250	250	250	250
	mbar	2,5	2,5	2,5	2,5
<b>Max. Kondenswassermenge</b> nach DWA-A 251					
	l/h	2,3	2,5	3,5	4,6
<b>Lichte Weite der Leitung zum Sicherheitsventil</b>					
	DN	15	15	15	15
<b>Kondenswasseranschluss (Schlauchtülle)</b>		Ø mm	20-24	20-24	20-24
<b>Abgasanschluss</b>		Ø mm	60	60	60
<b>Zuluftanschluss</b>		Ø mm	100	100	100
<b>Norm-Nutzungsgrad</b> bei $T_V/T_R = 40/30\text{ °C}$		%	bis 98 (H <sub>s</sub> )/109 (H <sub>i</sub> )		
<b>Energieeffizienzklasse</b>			A	A	A

### Gas-Brennwertkombigerät

Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II <sub>2N3P</sub>					
Typ		B2KA			
Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677)		Werte in ( ) bei Betrieb mit Flüssiggas P			
$T_V/T_R = 50/30\text{ °C}$	kW	5,2 (8,8) - 26,0		5,2 (8,8) - 35,0	
$T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$	kW	4,7 (8,0) - 23,7		4,7 (8,0) - 31,7	
<b>Nenn-Wärmeleistungsbereich bei Trinkwassererwärmung</b>		kW	4,7 (8,0) - 29,3		4,7 (8,0) - 33,5
<b>Nenn-Wärmebelastung</b>		kW	4,9 (8,3) - 30,5		4,9 (8,3) - 34,9
<b>Produkt-ID-Nummer</b>		CE-0085CN0050			
<b>Schutzart</b>		IP X4D gemäß EN 60529			
<b>Gasanschlussdruck</b>					
Erdgas	mbar	20		20	
	kPa	2		2	
Flüssiggas	mbar	50		50	
	kPa	5		5	
<b>Max. zul. Gasanschlussdruck</b> <sup>*3</sup>					
Erdgas	mbar	25,0		25,0	
	kPa	2,5		2,5	
Flüssiggas	mbar	57,5		57,5	
	kPa	5,75		5,75	
<b>Schall-Leistungspegel</b> (Angaben nach EN ISO 15036-1)					
bei Teillast	dB(A)	36		36	
bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	dB(A)	48		51	
<b>Elektrische Leistungsaufnahme</b>					
– im Auslieferungszustand	W	68		89	
– max.	W	114		126	
<b>Gewicht</b>		kg	46		48
<b>Inhalt Wärmetauscher</b>		l	2,4		2,8

\*3 Liegt der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck, muss ein separater Gasdruckregler der Anlage vorgeschaltet werden.

## Technische Daten (Fortsetzung)

Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II <sub>2N3P</sub>		B2KA	
Typ		Werte in ( ) bei Betrieb mit Flüssiggas P	
<b>Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677)</b>			
$T_v/T_R = 50/30 \text{ °C}$	kW	5,2 (8,8) - 26,0	5,2 (8,8) - 35,0
$T_v/T_R = 80/60 \text{ °C}$	kW	4,7 (8,0) - 23,7	4,7 (8,0) - 31,7
<b>Max. Volumenstrom</b> (Grenzwert für Einsatz einer hydraulischen Entkopplung)	l/h	1400	1600
<b>Nenn-Umlaufwassermenge</b> bei $T_v/T_R = 80/60 \text{ °C}$	l/h	1018	1361
<b>Membran-Druckausdehnungsgefäß</b>			
Inhalt	l	10	10
Vordruck	bar	0,8	0,8
	kPa	80	80
<b>Zul. Betriebsdruck</b>	bar	3	3
	MPa	0,3	0,3
<b>Anschluss Sicherheitsventil</b>	Rp	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$
<b>Abmessungen</b>			
Länge	mm	360	360
Breite	mm	450	450
Höhe	mm	850	850
Höhe mit Abgasrohrbogen	mm	1066	1066
Höhe mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer	mm	–	–
<b>Gasanschluss</b>	R	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
<b>Bereitschafts-Durchlauferhitzer</b>			
Anschlüsse Warm- u. Kaltwasser	G	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Zul. Betriebsdruck (trinkwasserseitig)	bar	10	10
	MPa	1	1
Mindestdruck Kaltwasseranschluss	bar	1,0	1,0
	MPa	0,1	0,1
Auslauftemperatur einstellbar	°C	30-57	30-57
Trinkwasser-Dauerleistung	kW	29,3	33,5
Spez. Durchflussmenge bei $\Delta T = 30 \text{ K}$ (gemäß EN 13203)	l/min	13,9	16,7
<b>Anschlusswerte</b> bezogen auf die max. Belastung mit Gas			
Erdgas E	m <sup>3</sup> /h	3,23	3,69
Erdgas LL	m <sup>3</sup> /h	3,75	4,30
Flüssiggas P	kg/h	2,38	2,73
<b>Abgaskennwerte</b> <sup>*4</sup>			
<b>Abgaswertegruppe</b> nach G 635/G 636		$G_{52}/G_{51}$	$G_{52}/G_{51}$
<b>Temperatur</b> (bei Rücklauftemperatur von 30 °C)			
– bei Nenn-Wärmeleistung	°C	45	45
– bei Teillast	°C	35	35
<b>Temperatur</b> (bei Rücklauftemperatur von 60 °C)			
	°C	70	70
<b>Massenstrom</b>			
Erdgas			
– bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	kg/h	54,3	62,1
– bei Teillast	kg/h	8,7	8,7
Flüssiggas			
– bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung)	kg/h	51,5	58,9
– bei Teillast	kg/h	14,0	14,0
<b>Verfügbare Förderdruck</b>	Pa	250	250
	mbar	2,5	2,5
<b>Max. Kondenswassermenge</b> nach DWA-A 251	l/h	4,3	4,9
<b>Lichte Weite der Leitung zum Sicherheitsventil</b>	DN	15	15
<b>Kondenswasseranschluss (Schlauchtülle)</b>	Ø mm	20-24	20-24
<b>Abgasanschluss</b>	Ø mm	60	60
<b>Zuluftanschluss</b>	Ø mm	100	100

\*4 Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384.

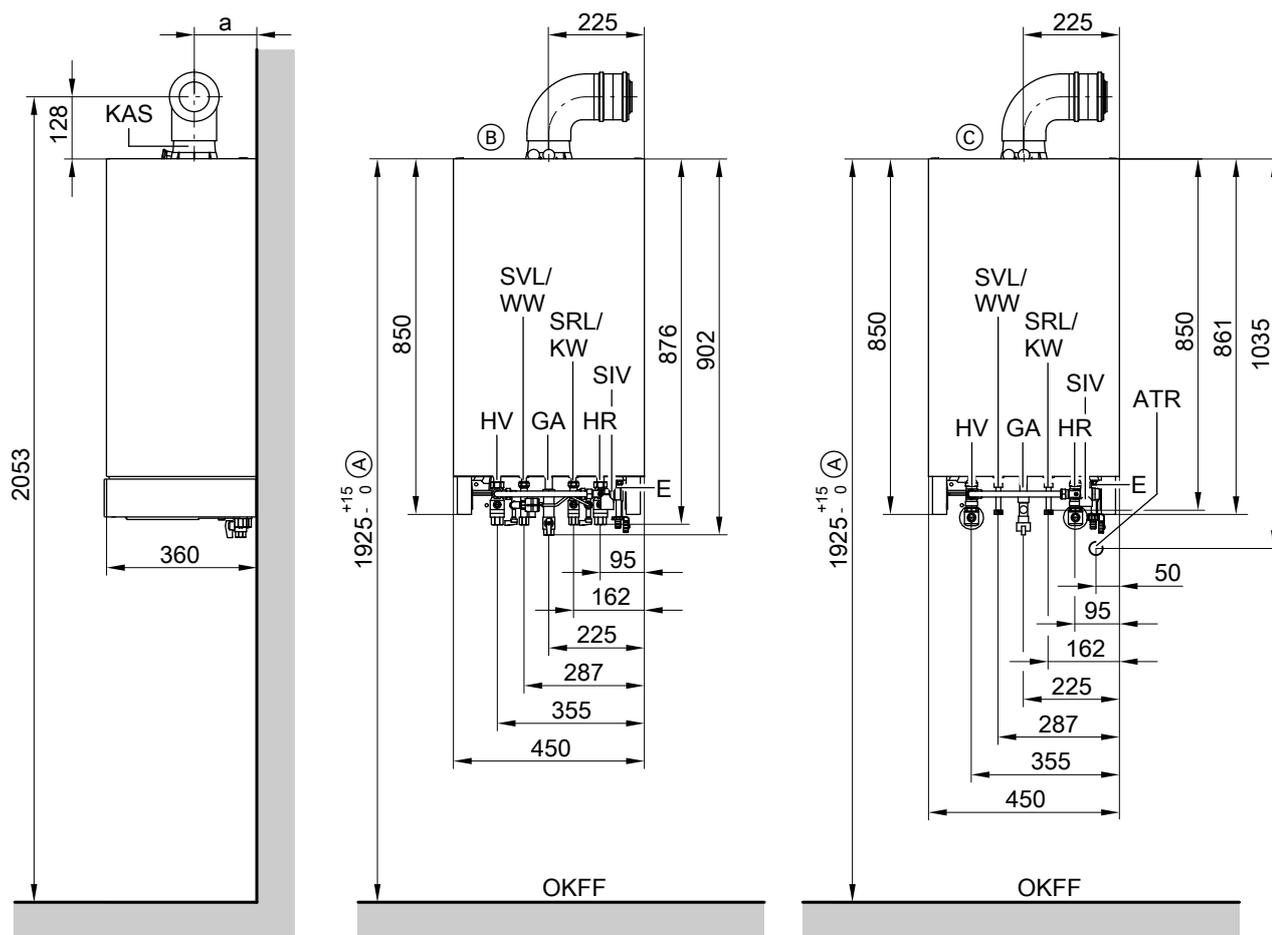
Abgastemperaturen als gemessene Bruttowerte bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 30 °C ist maßgeblich zur Auslegung der Abgasanlage.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 60 °C dient zur Bestimmung des Einsatzbereichs von Abgasleitungen mit maximal zulässigen Betriebstemperaturen.

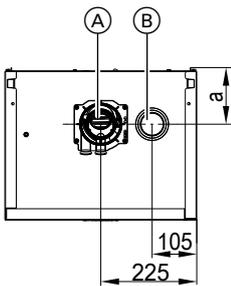
## Technische Daten (Fortsetzung)

Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II <sub>2N3P</sub>			
Typ		B2KA	
Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677)		Werte in ( ) bei Betrieb mit Flüssiggas P	
$T_V/T_R = 50/30 \text{ °C}$	kW	5,2 (8,8) - 26,0	5,2 (8,8) - 35,0
$T_V/T_R = 80/60 \text{ °C}$	kW	4,7 (8,0) - 23,7	4,7 (8,0) - 31,7
Norm-Nutzungsgrad bei $T_V/T_R = 40/30 \text{ °C}$		bis 98 (H <sub>s</sub> )/109 (H <sub>i</sub> )	
Energieeffizienzklasse			
– Heizen		A	A
– Trinkwassererwärmung, Zapfprofil XL		A	A



- |     |  |      |   |
|-----|--|------|---|
| Ⓐ   | In Verbindung mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer verbindlich, sonst Empfehlung. | HV   | Heizungsvorlauf                           |
| Ⓑ   | Aufputz-Montage  | KAS  | Kesselanschluss-Stück                     |
| Ⓒ   | Unterputz-Montage  | KW   | Kaltwasser (Gas-Brennwertkombigerät)      |
| ATR | Anschluss Ablauftrichter   | OKFF | Oberkante Fertigfußboden                  |
| E   | Entleerung   | SIV  | Sicherheitsventil                         |
| GA  | Gasanschluss   | SRL  | Speicherrücklauf (Gas-Brennwertheizgerät) |
| HR  | Heizungsrücklauf   | SVL  | Speichervorlauf (Gas-Brennwertheizgerät)  |
|     |  | WW   | Warmwasser (Gas-Brennwertkombigerät)      |

## Technische Daten (Fortsetzung)



Abgas-/Zuluftanschluss

- (A) Abgas-/Zuluftanschluss
- (B) Zuluftanschluss (im Auslieferungszustand verschlossen)

### Drehzahlgeregelte Heizkreispumpe im Vitodens 200-W

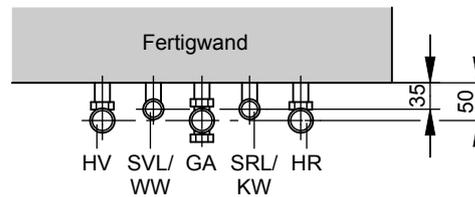
Die integrierte Umwälzpumpe ist eine hocheffiziente Umwälzpumpe mit deutlich reduziertem Stromverbrauch gegenüber herkömmlichen Pumpen.

Die Pumpendrehzahl und damit die Förderleistung wird in Abhängigkeit von Außentemperatur und Schaltzeiten für Heizbetrieb oder reduzierten Betrieb geregelt. Die Regelung überträgt über einen internen Daten-BUS die aktuellen Drehzahlvorgaben an die Umwälzpumpe. Zur Anpassung an die vorhandene Heizungsanlage kann die min. und max. Drehzahl sowie der Drehzahl im reduzierten Betrieb in Codierungen an der Regelung eingestellt werden.

Im Auslieferungszustand sind die minimale Förderleistung (Codieradresse „E7“) und die maximale Förderleistung (Codieradresse „E6“) auf folgende Werte eingestellt:

Nenn-Wärmeleistungsbe- reich in kW	Drehzahlsteuerung im Aus- lieferungszustand in %	
	Min. Förderleis- tung	Max. Förder- leistung
3,2-13	55	55
3,2-19	55	65
5,2-26	40	65
5,2-35	40	65

Nenn-Wärmeleistung kW	Maß a mm
3,2 - 13,0	136
3,2 - 19,0	136
5,2 - 26,0	158
5,2 - 35,0	158



### Hinweis

In Verbindung mit hydraulischer Weiche, Heizwasser-Pufferspeicher und Heizkreisen mit Mischer wird die interne Umwälzpumpe mit konstanter Drehzahl betrieben. Die Drehzahl kann durch Codierungen an der Regelung je nach Bedarf angepasst werden.

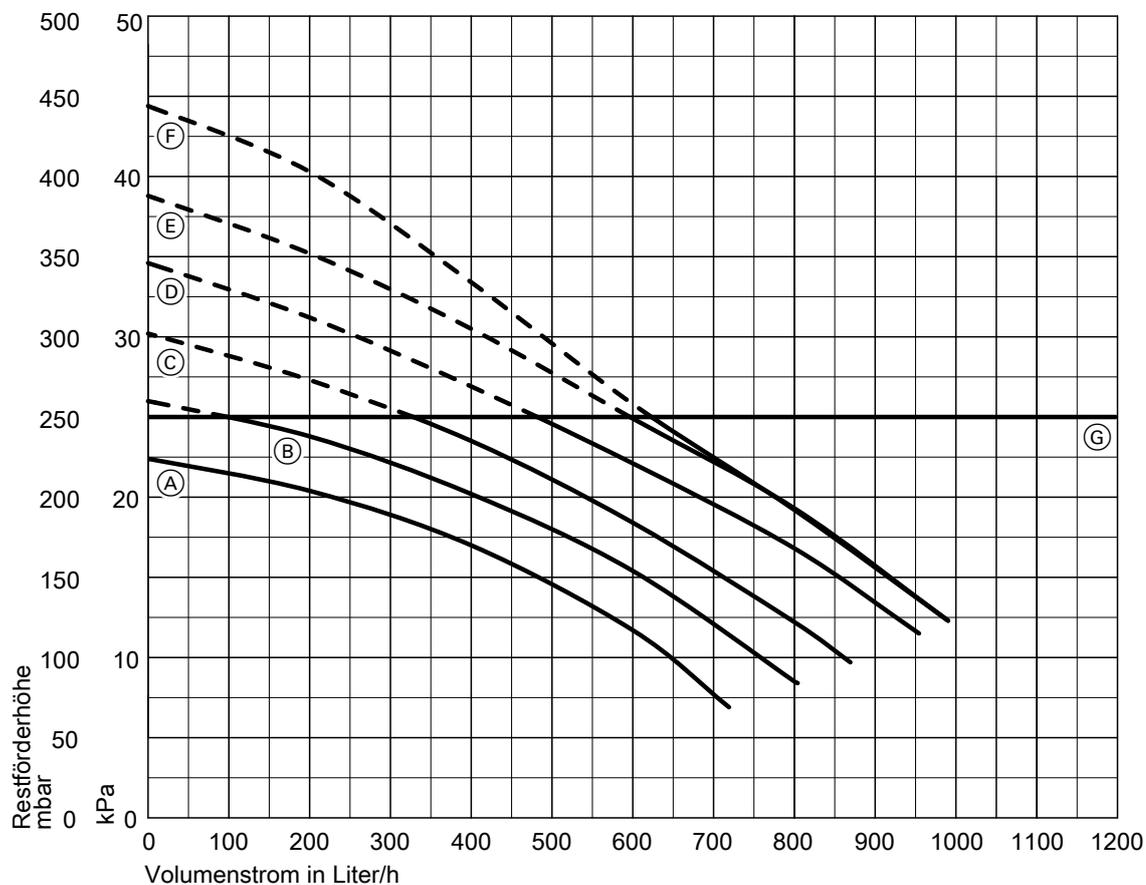
### Technische Angaben Umwälzpumpe

Nenn-Wärmeleis- tung	kW	3,2-13	3,2-19	5,2-26	5,2-35
Umwälzpumpe	Typ	UPM2 15-50	UPM2 15-50	UPM2 15-70	UPM2 15-70
Nennspannung	V~	230	230	230	230
Leistungsaufnahme					
– max.	W	37	37	70	70
– min.	W	6	6	6	6
– Auslieferungszu- stand	W	20	25	35	40

## Technische Daten (Fortsetzung)

### Restförderhöhen der eingebauten Umwälzpumpe

Vitodens 200-W, 3,2-19 kW

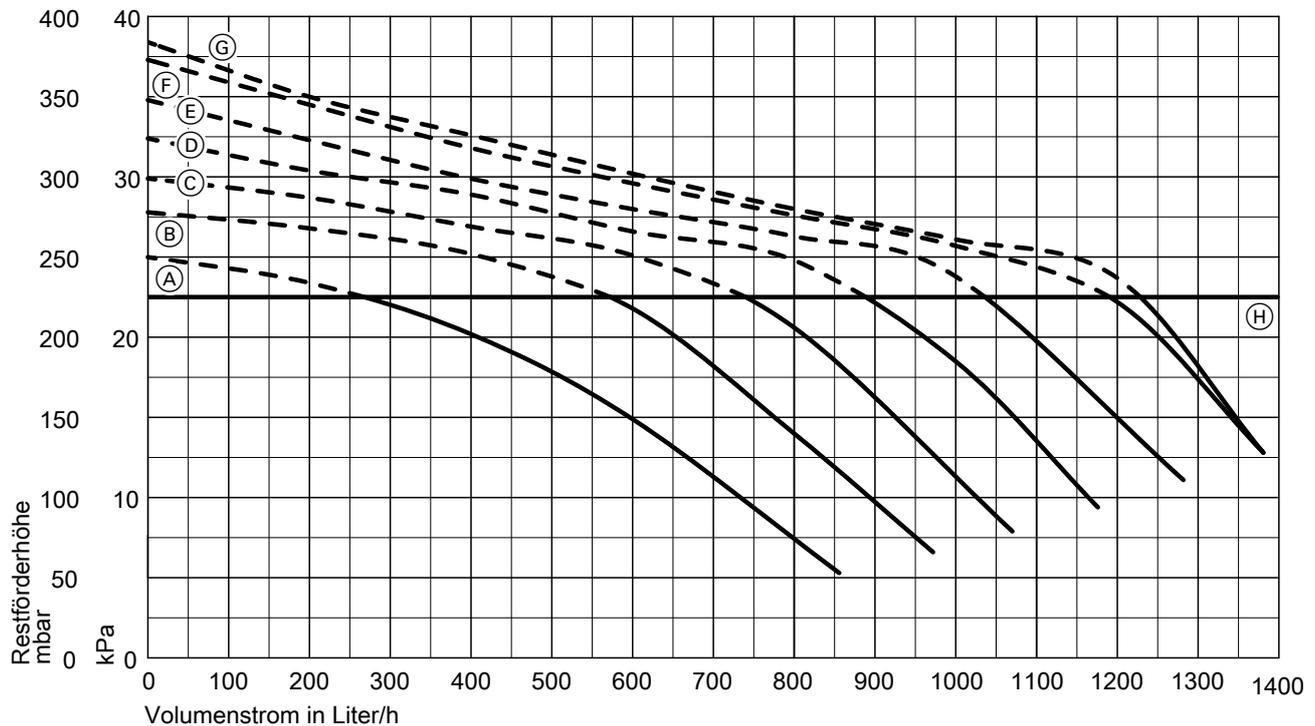


Ⓒ Obergrenze Arbeitsbereich

Kennlinie	Förderleistung Umwälzpumpe	Einstellung Codieradr. „E6“
Ⓐ	55 %	E6:055
Ⓑ	60 %	E6:060
Ⓒ	70 %	E6:070
Ⓓ	80 %	E6:080
Ⓔ	90 %	E6:090
Ⓕ	100 %	E6:100

## Technische Daten (Fortsetzung)

### Vitodens 200-W, 5,2-35 kW



(H) Obergrenze Arbeitsbereich

Kennlinie	Förderleistung Umwälzpumpe	Einstellung Codieradr. „E6“
(A)	40 %	E6:040
(B)	50 %	E6:050
(C)	60 %	E6:060
(D)	70 %	E6:070
(E)	80 %	E6:080
(F)	90 %	E6:090
(G)	100 %	E6:100

#### Bereitschafts-Durchlauferhitzer (Gas-Brennwertkombigerät)

Im Vitodens 200-W ist ein Bereitschafts-Durchlauferhitzer integriert. Bei eingeschalteter Komfortfunktion wird der Durchlauferhitzer auf Temperatur gehalten. Damit steht sofort Warmwasser mit Gebrauchstemperatur am Vitodens zur Verfügung.

#### Technische Angaben zum Bereitschafts-Durchlauferhitzer

<b>Inhalt</b>		
– trinkwasserseitig	l	1,0
– heizwasserseitig	l	0,7
<b>Anschlüsse</b>	G	½
Warm- und Kaltwasser		
<b>Max. Betriebsdruck</b>	bar MPa	10 1,0

#### Leistungen

<b>Nenn-Wärmeleistungsbe- reich des Gas-Brennwert- kombigeräts</b>	kW	5,2-26,0	5,2-35,0
<b>Trinkwasser-Dauerleis- tung</b>	kW	29,3	33,5
bei Trinkwassererwärmung von 10 auf 45 °C	l/h	720	825
<b>Zapfmenge</b>	l/min	3-12	3-14
<b>Auslauftemperatur, ein- stellbar</b>	°C	30-57	30-57

### Trinkwassertemperatur in Abhängigkeit vom Volumenstrom



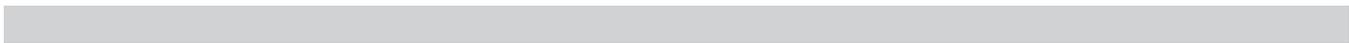
- Ⓐ Warmwasser-Auslaufstemperatur an der Mischbatterie
- Ⓑ Vitodens 200-W, 5,2 bis 26 kW
- Ⓒ Vitodens 200-W, 5,2 bis 35 kW

Das Diagramm verdeutlicht die Änderung der Austritt-Temperatur in Abhängigkeit vom Volumenstrom an der Zapfstelle. Wird mehr Wasser benötigt, muss Kaltwasser beigemischt werden, wodurch die Austritt-Temperatur sinkt.

Beim dargestellten Verhalten der Austritt-Temperatur wurde von 10 °C Kaltwasser-Eintritt-Temperatur ausgegangen.

### Mindestabstände

Freiraum vor dem Vitodens für Wartungsarbeiten: min. 700 mm  
Links und rechts neben dem Vitodens müssen **keine** Freiräume für die Wartung eingehalten werden.



Technische Änderungen vorbehalten!

Viessmann Werke GmbH & Co KG  
D-35107 Allendorf  
Telefon: 0 64 52 70-0  
Telefax: 0 64 52 70-27 80  
[www.viessmann.de](http://www.viessmann.de)

5368 767