

Datenblatt

# JIP™ Bedarfsanschlussähne

Beschreibung



**Anwendung:**

JIP™-Bedarfsanschlussähne von Danfoss sind für erweiterte Fernwärmesysteme und andere Wassersysteme mit geschlossenem Kreislauf konzipiert, in denen zur Vermeidung von Korrosionsbildung aufbereitetes Wasser genutzt wird.

Mit ihrem vollverschweißten Gehäuse erfüllen die Bedarfsanschlussähne alle Anforderungen an Kugelhähne, die in Fernwärme- und Fernkältesystemen zum Einsatz kommen. Sie bieten zudem das höchste Maß an Betriebssicherheit.

**Eigenschaften:**

- Außensechskant bei allen Abmessungen
- Positionsanzeige der Kugel auf dem Schaft
- 90 Grad Endanschlag (DN 15–100 mm)
- Wartungsfrei

**Wesentliche Daten:**

- DN 15–200
- $k_{vs}$  11–2.300 m<sup>3</sup>/h
- PN 10/16/25/40
- Temperatur:  
0...180 °C für Schweißverbindungen (JIP-WW)  
0...130 °C für Kupferverbindungen (JIP-CC)
- Fördermedium: Zirkulationswasser/  
glykolhaltiges Wasser mit max. 50 %  
Glykolanteil
- Min. Lager- und Transporttemperatur: -40 °C

**Zulassungen und Normen:**

- 100 % Endprüfung. Alle Danfoss Ventile werden Dichtheitsprüfungen, Gehäusetests sowie Maß- und Funktionsprüfungen nach gültigen EN- und ISO Normen unterzogen. (EN 12266 Teil 1 P10-P11-P12 & Teil 2 F20).
- DGRL 2014/68/EU Modul H1.
- Danfoss A/S ist nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert.

Bestelldaten

**JIP-WW - Bedarfsanschlussähne mit reduziertem Durchgang (T = 0 ... 180 °C)**

Abbildung	DN (mm)	kvs (m <sup>3</sup> /h)	PN (bar)	Bestellnummer
	15	11	40	065N0000
	20	15		065N0001
	25	34		065N0002
	32	52		065N0003
	40	96		065N0004
	50	184	25	065N0005
	65	200		065N0006
	80	470		065N0007
	100	640		065N0009
	125	1.080		065N2148
	150	1.900		065N2153
200	2.300	065N2158		

**Bestellung (Fortsetzung)**
**JIP-WW - Bedarfsanschlussähne mit vollem Durchgang (T = 0 ... 180 °C)**

Abbildung	DN (mm)	kvs (m <sup>3</sup> /h)	PN (bar)	Bestellnummer
	20	50	16	<b>065N0020</b>
	25	90		<b>065N0021</b>
	32	160		<b>065N0022</b>
	40	235		<b>065N0023</b>
	50	395		<b>065N0024</b>
	65	820	25	<b>065N0025</b>
	80	1.100		<b>065N0026</b>
	100	2.300		<b>065N1143<sup>1)</sup></b>

<sup>1)</sup> DN 100 FB ohne Endanschlag

**JIP-CC - Bedarfsanschlussähne mit reduziertem Durchgang (T = 0 ... 130 °C)**

Abbildung	DN (mm)	kvs (m <sup>3</sup> /h)	PN (bar)	Bestellnummer
	15	11	16	<b>065N0030</b>
	20	15		<b>065N0031</b>
	25	34		<b>065N0033</b>
	32	52		<b>065N0032</b>
	40	96		<b>065N0034</b>
	50	184	10	<b>065N0035</b>
	65	200		<b>065N0036</b>
	80	470		<b>065N0037</b>

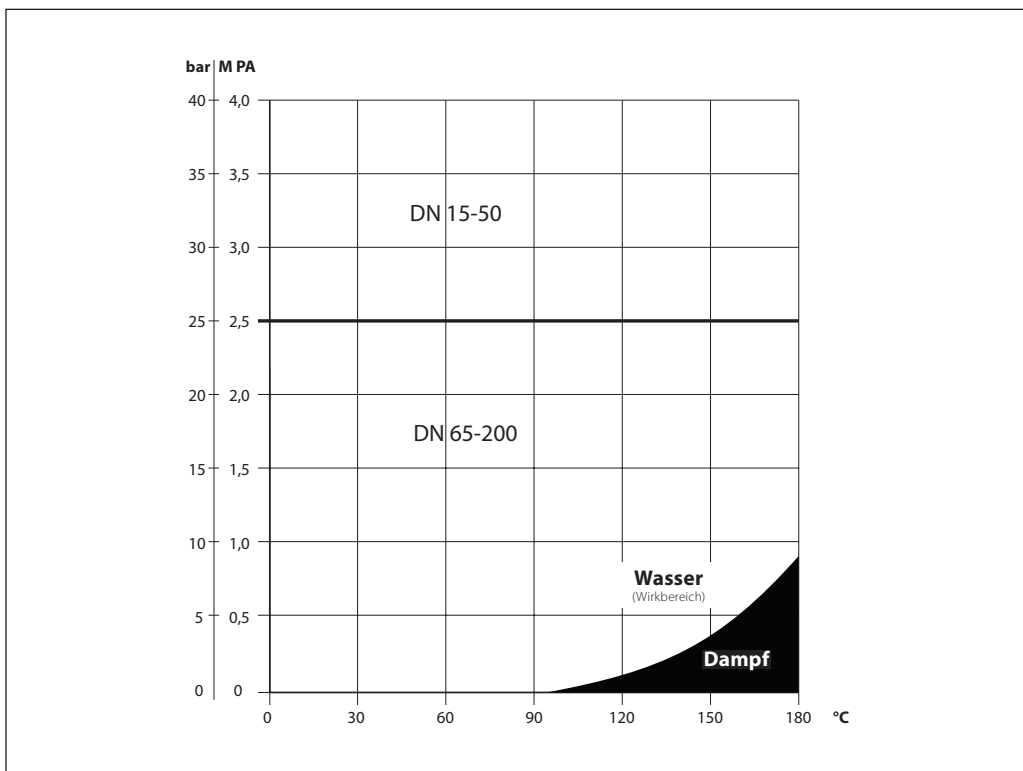
**Ersatzteile für Bedarfsanschlussähne**
*Oberer Stecker für Schaft*

Abbildung	DN, reduzierter Durchgang (mm)	DN, voller Durchgang (mm)	Bestellnummer
	15-25	20	<b>065N0010</b>
	32-50	25-40	<b>065N0011</b>
	65	50	<b>065N0012</b>
	80-100	65-80	<b>065N0013</b>

Technische Daten

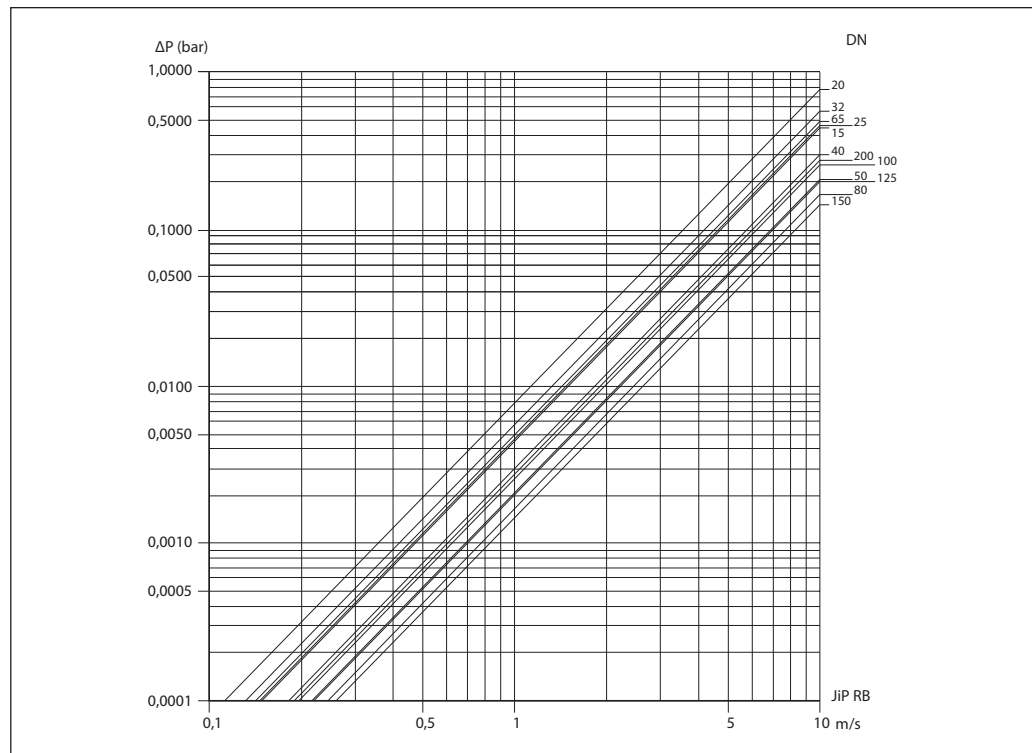
Nennweite	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
$k_{vs}$ reduzierter Durchgang	m <sup>3</sup> /h	11	15	34	52	96	184	200	470	640	1.080	1.900	2.300
$k_{vs}$ voller Durchgang		-	50	90	160	235	395	820	1.100	2.300	-	-	-
Nenndruck	PN	10/16/25/40											
Temperaturbereich WW	°C	0 ... 180											
Temperaturbereich Kupfer		0 ... 130											
Durchflussmedium	Zirkulationswasser/glykolhaltiges Wasser mit bis zu 50 % Glykolanteil												

Druck-Temperatur-Diagramm

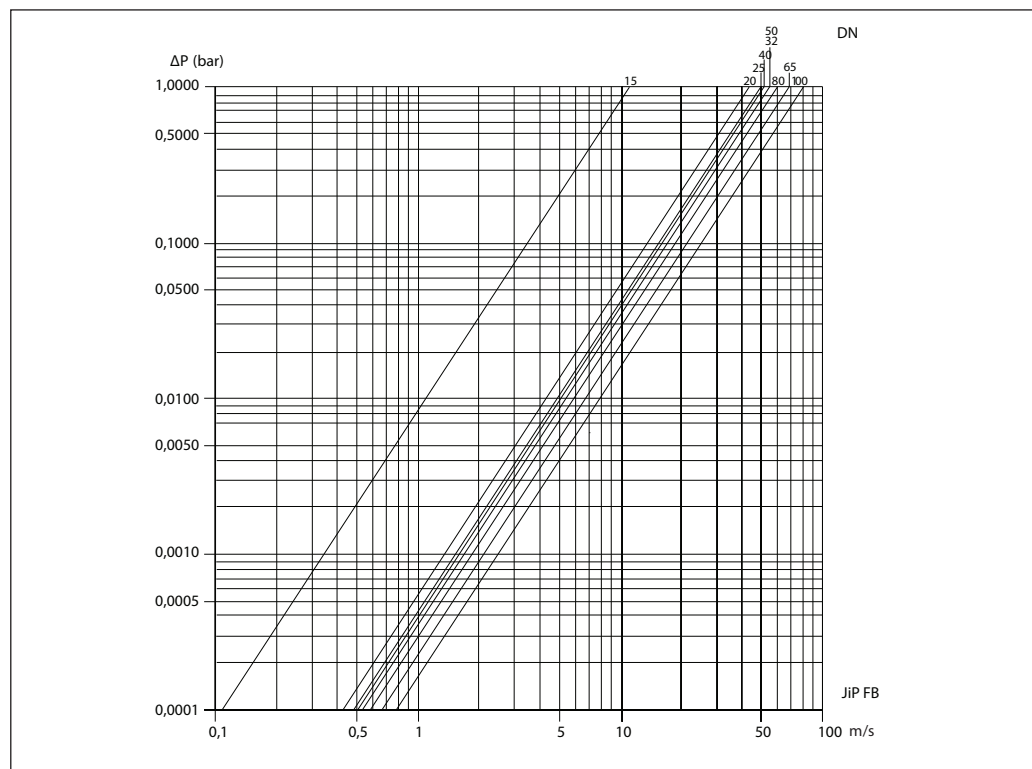


**Druckabfall-/  
Geschwindigkeitsdiagramme**

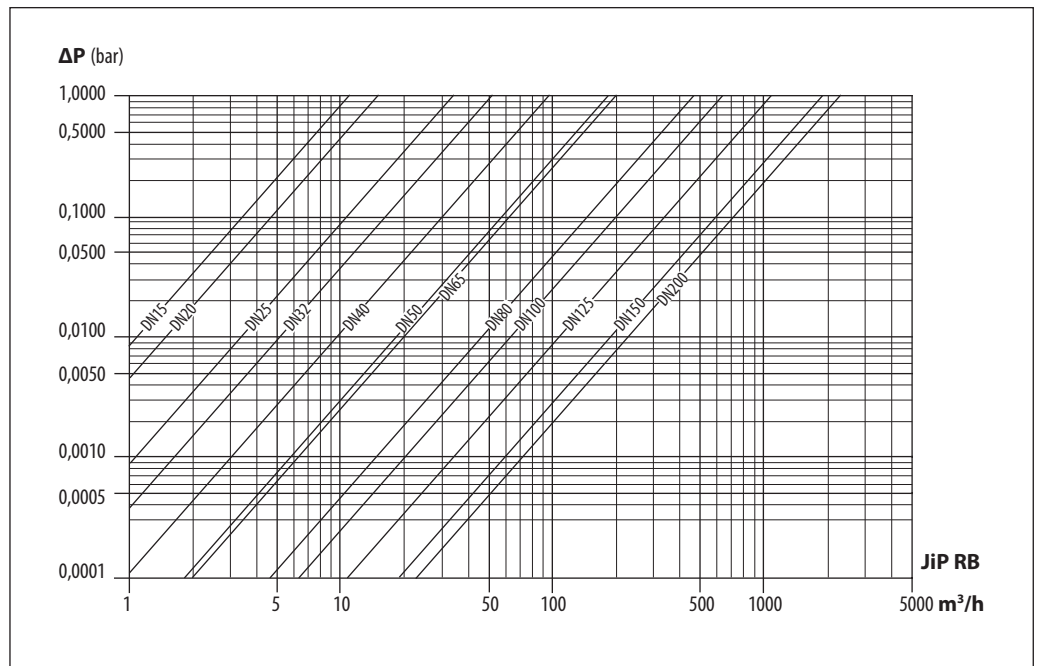
Reduzierter Durchgang



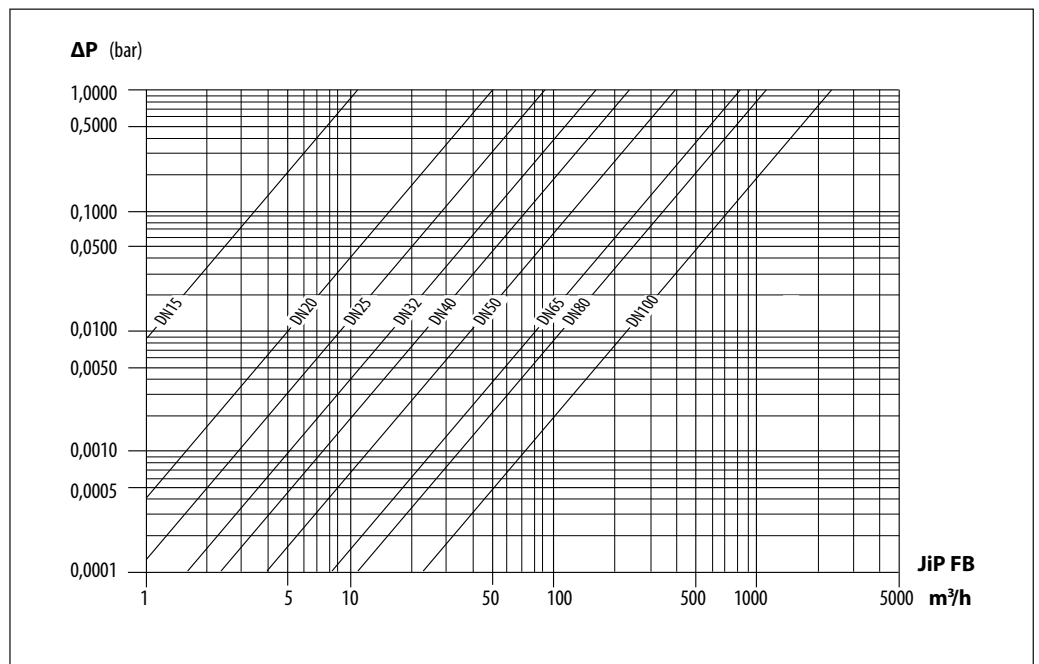
Voller Durchgang



**Druckabfall-/  
Volumenstromdiagramm**  
Reduzierter Durchgang



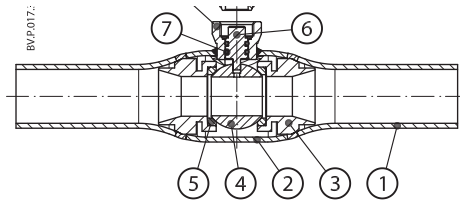
Voller Durchgang



**Aufbau und Werkstoffe**  
 Reduzierter Durchgang  
 JIP-WW  
 JIP-CC

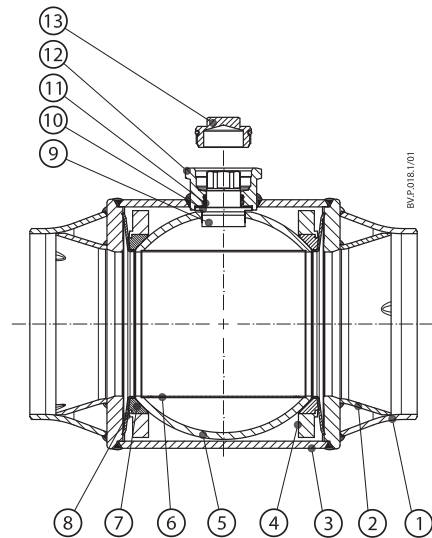
DN 15–100

1	Schweißende	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
2	Gehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
3	Sitzringkammerung	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
4	Kugel	Rostfreier Edelstahl
5	Kugeldichtung	Kohlefaserverstärktes PTFE
6	Schaft	Rostfreier Edelstahl
7	O-Ring	EPDM
8	Dichtungsgehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
9	Inbusstopfen	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#



DN 125–200

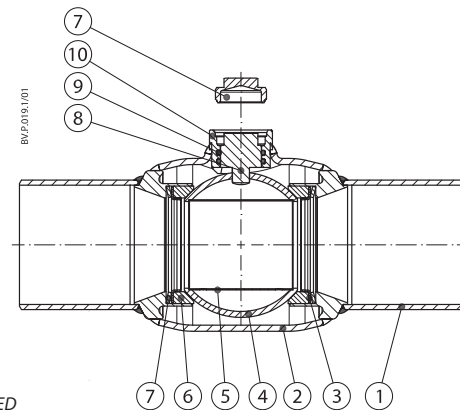
1	Schweißende	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
2	Führungsrohr	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
3	Gehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
4	Sitzringkammerung	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
5	Kugel	Rostfreier Edelstahl
6	Leitrohr	Rostfreier Edelstahl
7	Kugeldichtung	Kohlefaserverstärktes PTFE
8	Klappenscheibenfeder	Domex 650 MC
9	Schaft	Rostfreier Edelstahl
10	Dichtelement	Kohlefaserverstärktes PTFE
11	O-Ring	EPDM
12	Dichtungsgehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
13	Stopfen	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#



Voller Durchgang  
 JIP-WW

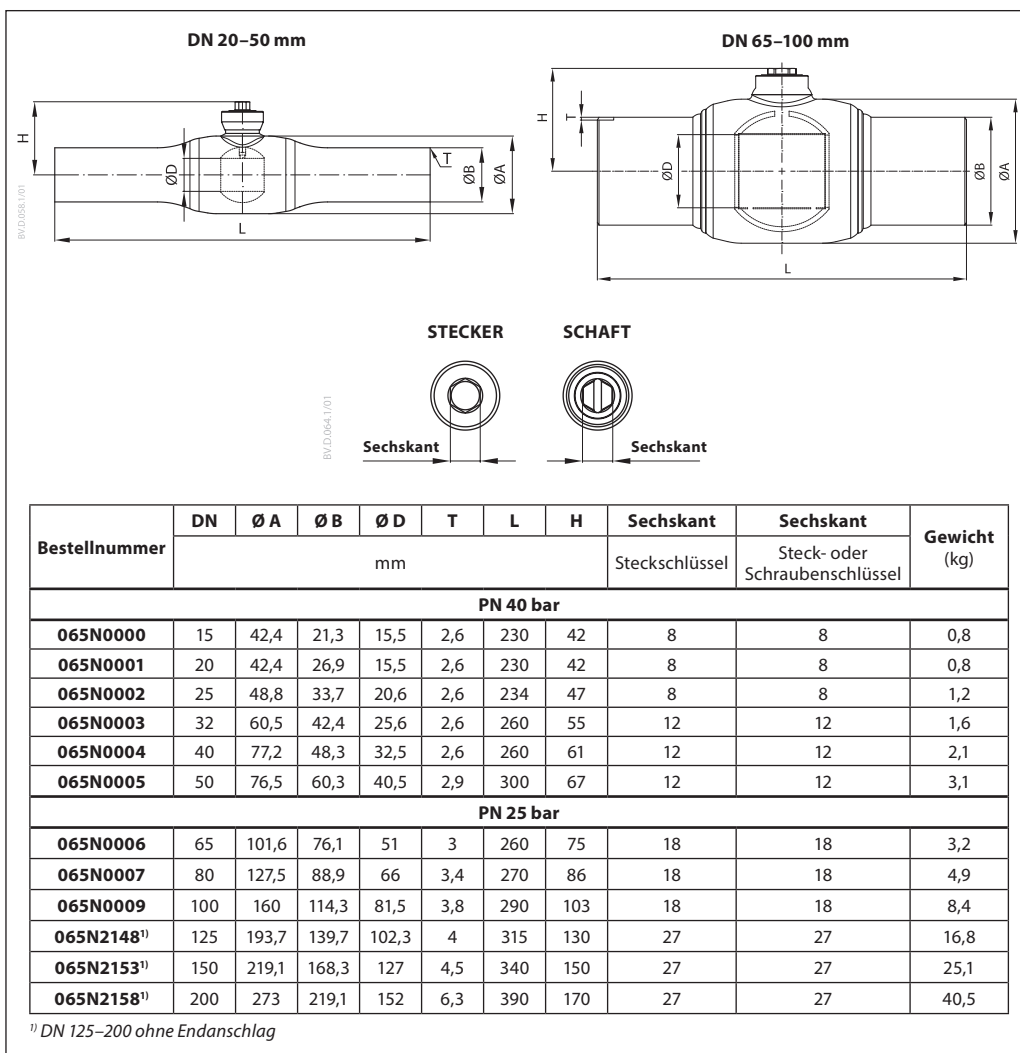
DN 20–100

1	Schweißende	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
2	Gehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
3	Sitzringkammerung	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
4	Kugel	Rostfreier Edelstahl
5	Leitrohr	Rostfreier Edelstahl
6	Kugeldichtung	Kohlefaserverstärktes PTFE
7	Klappenscheibenfeder	Rostfreier Edelstahl
8	Schaft	Rostfreier Edelstahl
9	O-Ring	EPDM
10	Dichtungsgehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
11	Inbusstopfen	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#

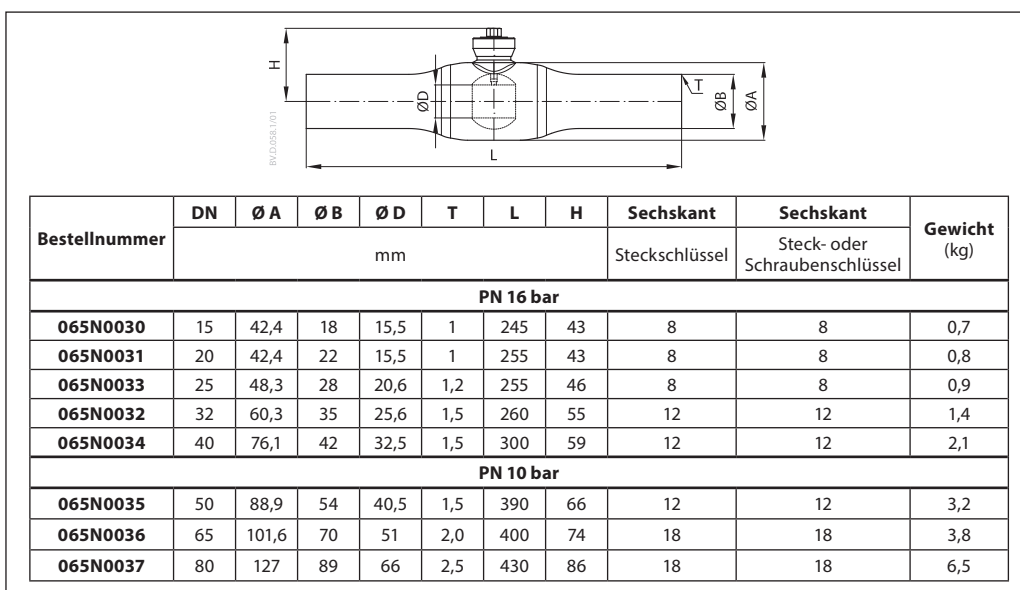


\* Gemäß GB/T8163. Oder gleichwertiger unlegierter Stahl gemäß CE-PED

**Abmessungen**  
Reduzierter Durchgang  
JIP-WW



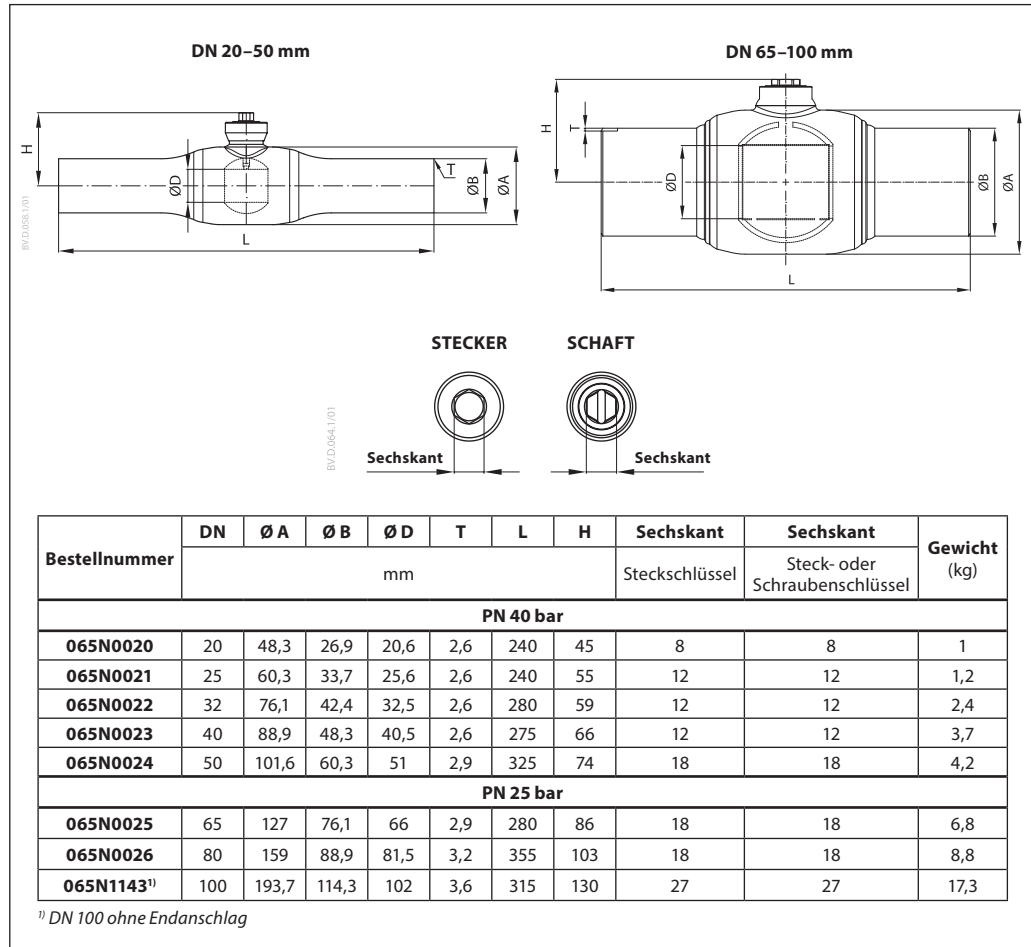
Voller Durchgang  
JIP-CC



Datenblatt

JIP™ Bedarfsanschlussshähne

Abmessungen  
Voller Durchgang  
JIP-WW



Danfoss GmbH, Deutschland: danfoss.de • +49 69 80885 400 • E-Mail: CS@danfoss.de

Danfoss Ges.m.b.H., Österreich: danfoss.at • +43 720 548 000 • E-Mail: CS@danfoss.at

Danfoss AG, Schweiz: danfoss.ch • +41 61 510 00 19 • E-Mail: CS@danfoss.ch

Die in Katalogen, Prospekten und anderen schriftlichen Unterlagen, wie z.B. Zeichnungen und Vorschlägen enthaltenen Angaben und technischen Daten sind vom Käufer vor Übernahme und Anwendung zu prüfen. Der Käufer kann aus diesen Unterlagen und zusätzlichen Diensten keinerlei Ansprüche gegenüber Danfoss oder Danfoss Mitarbeitern ableiten, es sei denn, dass diese vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt haben. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntmachung im Rahmen des Angemessenen und Zumutbaren Änderungen an ihren Produkten – auch an bereits in Auftrag genommenen – vorzunehmen. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und alle Danfoss Logos sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.