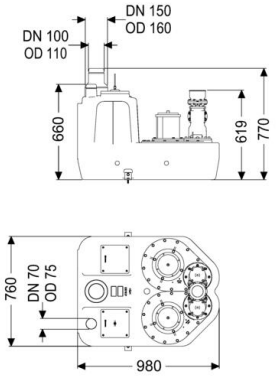
Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 200 l Duo, SPF 1500-S3





Artikelinformationen

Artikelnummer: 11019
GTIN: 4026092056868
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	ohne Schieber
Haltewinkel für die Auftriebssicherung	ja
Schalldämmmatte	ja
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto	105 kg
Gewicht brutto	125 kg
Länge	980 mm
Breite	760 mm
Höhe	788 mm
Verpackungsmaß Länge	1650 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	890 mm

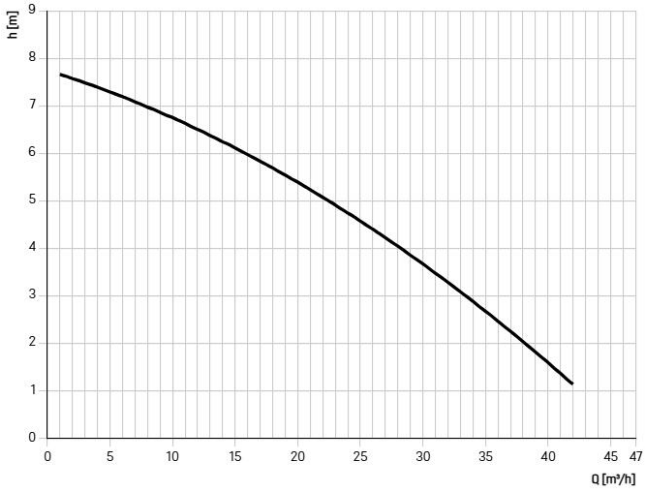
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	120 l
Behältervolumen	200,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	24 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	40 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	1415 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7| A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	|