

Datenblatt

Technikkit Aqualift M Underfloor GTF 500 Mono Schwimmer



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280500-TK

GTIN: 4026092108109

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Monohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF500 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart

Pumpensteuerung

Einzelanlage

mit Schwimmerschalter

Abmessungen

Gewicht netto

6,68 kg

Gewicht brutto

6,68 kg

Verpackungsmaß Länge

281 mm

Verpackungsmaß Breite

246 mm

Verpackungsmaß Höhe

397 mm

Behälter/Grundkörper

Nutzvolumen

16 l

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500
Anzahl Pumpen	1
Anschlussstyp	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	10 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,6 kW
Leistung P2	0,36 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Instrument Niveauerfassung	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung	mechanisch
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlussstyp	Schuko 2-polig