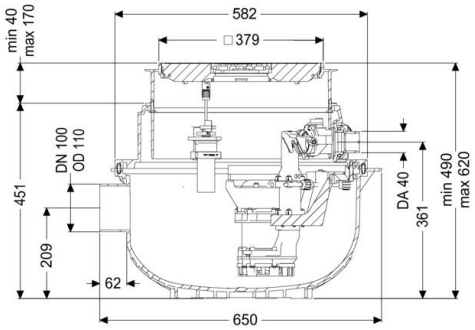
Datenblatt

Hebeanlage Aqualift M Underfloor, Duo, GTF 500, resistant





Artikelinformationen

Artikelnummer: 280530SC
GTIN: 4026092082720
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-2
Abwasserart	fäkalienfrei
Einbausituation	Einbau in die Bodenplatte
Auslieferungszustand	installationsfertig (Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Resistant	Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert

Abmessungen

Gewicht netto	19,73 kg
Gewicht brutto	21,23 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Einbautiefe	490|620 mm
Art der Höhenverstellbarkeit	teleskopisches Aufsatzstück
Länge	617 mm
Breite	585 mm
Verpackungsmaß Länge	600 mm
Verpackungsmaß Breite	600 mm
Verpackungsmaß Höhe	480 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Nutzvolumen	20 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Breite	366 mm
Abdeckung Länge	366 mm
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	K 3 (EN 1253-1)

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500 resistant
Anzahl Pumpen	2
Anschlusstyp	codierter Stecker
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	10 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,6 kW
Leistung P2	0,36 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7| A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	|