

Datenblatt

Technikkit Aqualift M Underfloor GTF 500 Res Mono Tronic



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280550C-TK

GTIN: 4026092107997

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Monohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF500 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
- Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde - Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart

Resistant

Einzelanlage

Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser

Abmessungen

Gewicht netto

10,5 kg

Gewicht brutto

10,5 kg

Verpackungsmaß Länge

420 mm

Verpackungsmaß Breite

420 mm

Verpackungsmaß Höhe

340 mm

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500 resistant
Anzahl Pumpen	1
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	10 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,6 kW
Leistung P2	0,36 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	