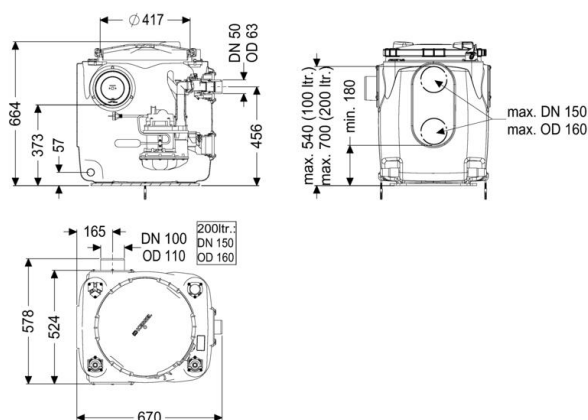


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift 100 Mono, GTF 1250, freie Aufstellung, res.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28512C

GTIN: 4026092112991

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe

Norm

Abwasserart

Einbausituation

Auslieferungszustand

Anlagen Typ

Dichtheit

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

freie Aufstellung

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Mono

geruchsdicht

Ausführung

Anlagenart

Resistant

Einzelanlage

Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser

mit Schwimmerschalter

integriert

Pumpensteuerung

Rückflussverhinderer

Abmessungen

Gewicht netto

Gewicht brutto

Länge

Breite

Höhe

Verpackungsmaß Länge

Verpackungsmaß Breite

Verpackungsmaß Höhe

31,95 kg

31,95 kg

670 mm

530 mm

650 mm

700 mm

800 mm

779 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)

Druckabgang (DA)

Zulauf Nennweite (DN)

Nutzvolumen

Behältervolumen

50

63 mm

100

25 l

120,00 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1250 resistant
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	20 m³/h
Förderhöhe max.	11 m
Drehzahl	2700 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	0,8 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4 A

Steuerung

Motorschutz Schalter	ja
Instrument Niveauerfassung	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung	mechanisch
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	Schuko 2-polig