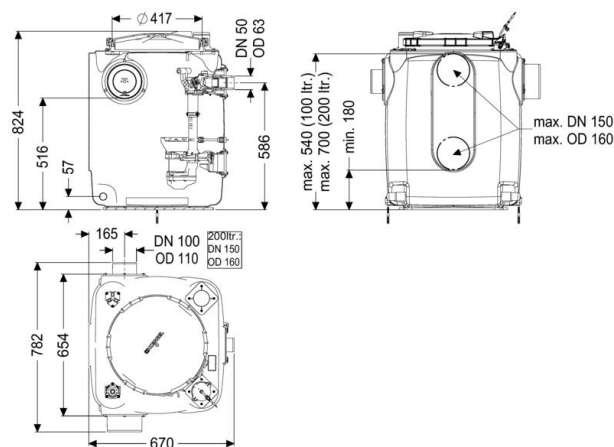


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift 200 Duo, GTF 600, freie Aufstellung, resist.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28517C

GTIN: 4026092113042

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Norm
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

schwarz
EN 12050-2
fäkalienfrei
freie Aufstellung
vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Duo
geruchsdicht

Anlagen Typ
Dichtheit

Ausführung

Anlagenart
Resistant

Doppelanlage
Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
Schaltgerät
integriert

Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer

Abmessungen

Gewicht netto
Gewicht brutto
Länge
Breite
Höhe
Verpackungsmaß Länge
Verpackungsmaß Breite
Verpackungsmaß Höhe

43,85 kg
43,85 kg
670 mm
655 mm
815 mm
900 mm
900 mm
939 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)
Druckabgang (DA)
Zulauf Nennweite (DN)
Nutzvolumen
Behältervolumen

50
63 mm
100
100 l
220,00 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 600 resistant
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	6 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	12 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2750 U/min
Leistung P1	0,65 kW
Leistung P2	0,4 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	30 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,9 A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A