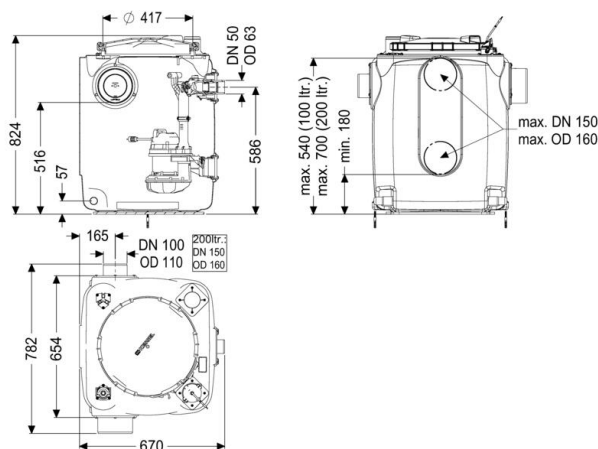


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift 200 Duo, GTF1250, freie Aufstellung, resist.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28518C

GTIN: 4026092113059

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe

Norm

Abwasserart

Einbausituation

Auslieferungszustand

Anlagen Typ

Dichtheit

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

freie Aufstellung

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Duo

geruchsdicht

Ausführung

Anlagenart

Resistant

Doppelanlage

Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser

Schaltgerät

integriert

Pumpensteuerung

Rückflussverhinderer

Abmessungen

Gewicht netto

Gewicht brutto

Länge

Breite

Höhe

Verpackungsmaß Länge

Verpackungsmaß Breite

Verpackungsmaß Höhe

42 kg

49 kg

670 mm

655 mm

815 mm

900 mm

900 mm

939 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)

Druckabgang (DA)

Zulauf Nennweite (DN)

Nutzvolumen

Behältervolumen

50

63 mm

100

100 l

220,00 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1250 resistant
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	20 m³/h
Förderhöhe max.	11 m
Drehzahl	2700 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	0,8 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufрад Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	30 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4 A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A