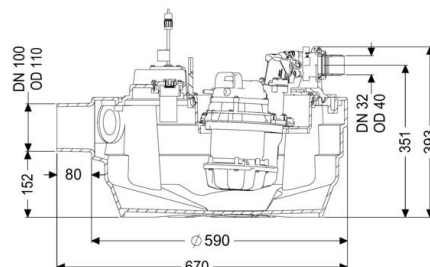


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift M Mono, SPZ 1000, resistant



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28717C
 GTIN: 4026092093689
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Hochleistungsschneidwerk für platzsparende und sichere Entwässerung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe
 Abwasserart
 Einbausituation
 Auslieferungszustand

schwarz
 fäkalienhaltig
 freie Aufstellung
 vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
 Z-53.2-484
 Mono

Zulassung
 Anlagen Typ

Ausführung

Anlagenart
 Absperreinrichtung
 Haltewinkel für die Auftriebssicherung
 Schalldämmmatte
 Resistant

Einzelanlage
 ohne Schieber
 ja
 ja
 Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
 Schaltgerät
 integriert
 waagrecht

Pumpensteuerung
 Rückflussverhinderer
 Druckabgang

Abmessungen

Gewicht netto
 Gewicht brutto
 Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil
 Länge
 Breite
 Höhe
 Verpackungsmaß Länge
 Verpackungsmaß Breite
 Verpackungsmaß Höhe

24 kg
 26,5 kg
 3000 mm
 670 mm
 580 mm
 395 mm
 620 mm
 620 mm
 515 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	152 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	207 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	40,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000 resistant
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2 A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Nennstrom	