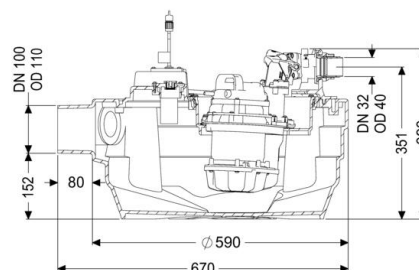


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift M Duo, SPZ 1000, resistant



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28718C

GTIN: 4026092093696

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Hochleistungsschneidwerk für platzsparende und sichere Entwässerung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe

Abwasserart

Einbausituation

Auslieferungszustand

Zulassung

Anlagen Typ

schwarz

fäkalienhaltig

freie Aufstellung

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Z-53.2-484

Duo

Ausführung

Anlagenart

Absperreinrichtung

Haltewinkel für die Auftriebssicherung

Schalldämmmatte

Resistant

Pumpensteuerung

Rückflussverhinderer

Druckabgang

Doppelanlage

ohne Schieber

ja

ja

Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser

Schaltgerät

integriert

waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto

Gewicht brutto

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

Länge

Breite

Höhe

Verpackungsmaß Länge

Verpackungsmaß Breite

Verpackungsmaß Höhe

34 kg

36,5 kg

3000 mm

670 mm

580 mm

395 mm

620 mm

620 mm

515 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	152 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	207 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	40,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000 resistant
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2 A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Nennstrom	