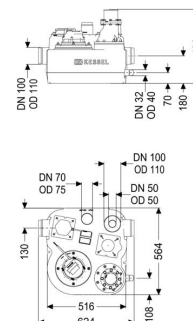


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift L Mono, SPF 1300, 230 V



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28798
GTIN: 4026092074756
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Variable Anschlussmöglichkeiten für Zuläufe
- Integrierter Rückflussverhinderer
- Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet.

Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten und einer verschraubten Reinigungsöffnung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig
Anlagen Typ	Mono

Ausführung

Anlagenart	Einzelanlage
Aufstellung	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert

Abmessungen

Gewicht netto	22 kg
Gewicht brutto	24,3 kg
Länge	565 mm
Breite	624 mm
Höhe	483 mm
Verpackungsmaß Länge	610 mm
Verpackungsmaß Breite	610 mm
Verpackungsmaß Höhe	490 mm

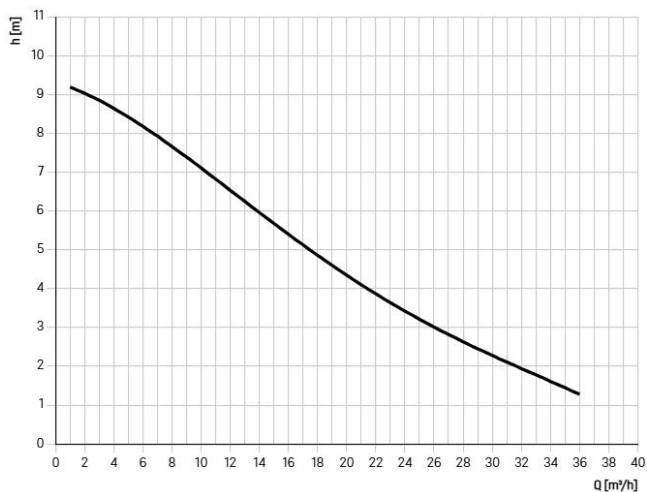
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	3
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	50,00 l
Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1300
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	11 kg
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	32 m³/h
Förderhöhe max.	9,2 m
Drehzahl	2600 U/min
Leistung P1	1,5 kW
Leistung P2	0,9 kW
Betriebsart	S3 - 15 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,4 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Connect
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung	mechanisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	5 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	nein
Mehrzeilige Displayanzeige	nein
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 10 A
Nennstrom	