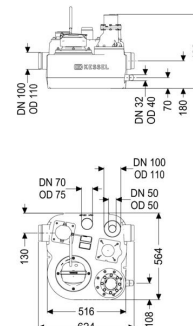


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift L Mono, SPF 2900, 400 V



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28898
GTIN: 4026092095782
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Variable Anschlussmöglichkeiten für Zuläufe
- Integrierter Rückflussverhinderer
- Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet.

Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten und einer verschraubten Reinigungsöffnung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig
Anlagen Typ	Mono

Ausführung

Anlagenart	Einzelanlage
Aufstellung	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert

Abmessungen

Gewicht netto	27 kg
Gewicht brutto	27 kg
Länge	565 mm
Breite	624 mm
Höhe	483 mm
Verpackungsmaß Länge	610 mm
Verpackungsmaß Breite	610 mm
Verpackungsmaß Höhe	490 mm

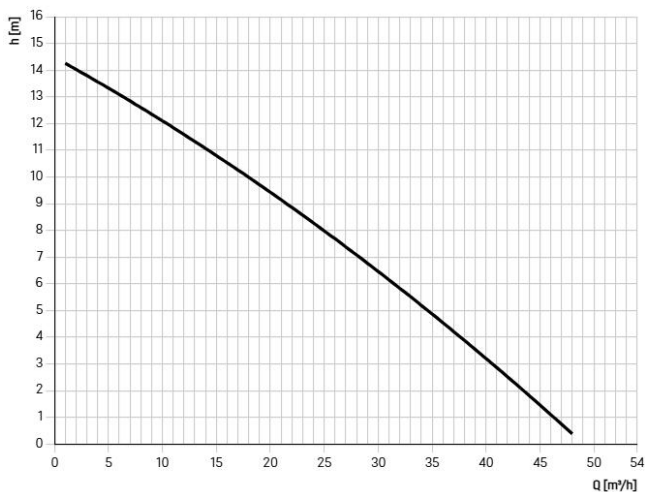
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	3
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	50,00 l
Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 2900
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10,5 kg
Betriebsspannung	400 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	44 m³/h
Förderhöhe max.	14 m
Drehzahl	2700 U/min
Leistung P1	3,1 kW
Leistung P2	2,4 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F 6G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Funktion Schaltgerät
Motorschutz Schalter
Alarmgeber
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Netzfrequenz
Betriebsspannung
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
USB-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Variante der Warneinrichtung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät
Nennstrom

Connect
mit Alarmmeldung
ja
Schwimmerschalter
mechanisch
IP 54
50 Hz
400 V
optional
nein
nein
ja
nein
ja
ja
akustische und optische Meldung
C 16 A
|