

Datenblatt

Austauschpumpe STZ 11000 ohne Schwimmerschalter, ATEX



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680706
GTIN: 4026092082010
Preisgruppe: 90

Produktvorteile

Beschreibung

Austauschpumpe ohne Schwimmerschalter für Pumpstation Nassaufstellung

Allgemeine Merkmale

Abwasserart	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Kabellänge	10 m

Ausführung

Pumpensteuerung	Schaltgerät
-----------------	-------------

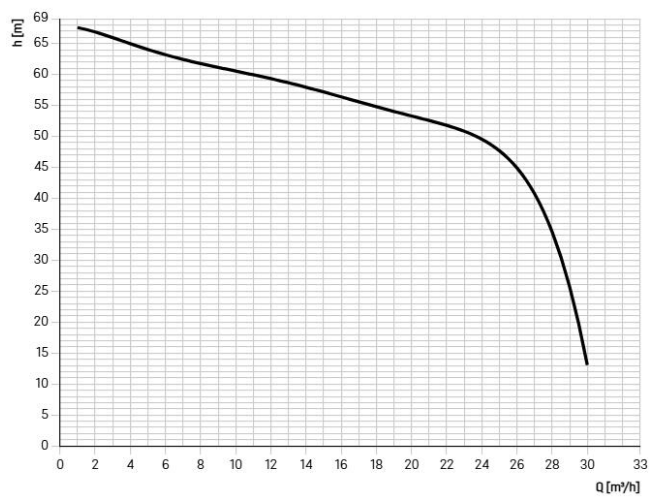
Abmessungen

Gewicht netto	113 kg
Gewicht brutto	121 kg
Verpackungsmaß Länge	550 mm
Verpackungsmaß Breite	450 mm
Verpackungsmaß Höhe	900 mm

Fördereinrichtung

Pumpe	STZ 11000
Gewicht Pumpe	107 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Betriebsspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,89
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderhöhe max.	68 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	11 kW
Leistung P2	9,5 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm²
Lauftrad Typ	Schneidwerk
Erforderliche Absicherung Pumpe	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	18,8 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Betriebsspannung

Anschlusstyp

400 V

Direktanschluss