

Datenblatt

Austauschpumpe 230 V, Typ 25 / 5, f. Regenwassernutzung



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680819

GTIN

Preisgruppe: 90

Produktvorteile

Beschreibung

Austauschpumpe Typ 25 / 5 für Regenwassernutzung

Allgemeine Merkmale

Abwasserart

Regenwasser

Abmessungen

Gewicht netto

20 kg

Gewicht brutto

25 kg

Verpackungsmaß Länge

800 mm

Verpackungsmaß Breite

700 mm

Verpackungsmaß Höhe

545 mm

Fördereinrichtung

Betriebsspannung

230 V

Schutzart Pumpe

IP 55

Leistung P1

1,7 kW

Nennstrom

7,4 A