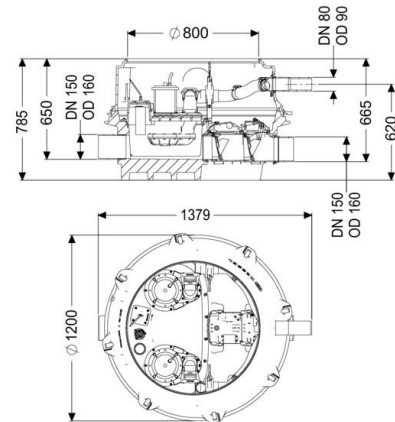


## Datenblatt

# Rückstauhebeanlage Ecolift XL Duo, 2 mech. Klappen, SPF 1400-S3, Konus



## Artikelinformationen

Artikelnummer: 8741052

GTIN: 4026092070611

Preisgruppe: 60

## Produktvorteile

- Abwasserentsorgung ohne Betriebsunterbrechung sogar bei Stromausfall, solange kein Rückstau vorliegt
- geringer Pumpeneinsatz
- minimierte Geräuschemissionen

## Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer/zwei überflutbaren Pumpe/n, zwei mechanischen Verschlusssystemen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Bei Rückstau wird das Verschlusssystem durch das zurückdrückende Wasser geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser in den Kanal fördert. Die Druckleitung ist in einem geschweißten PE-Rohr, bei der Pumpe SPF 4500 zusätzlich in einen Druckentspannungsschacht, auszuführen. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

## Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

ÖNORM B 2501

Abwasserart

fäkalienfrei

Auslieferungszustand

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Rückstauschutz

Typ 2

Zulassung

Z-53.2-493

## Ausführung

Hinweis Einbau

Variante niedrigster Einbau

Anlagenart

Doppelanlage

Absperreinrichtung

Schieber aus Kunststoff

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)

100

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)

70

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Druckabgang

waagrecht

Motorische Rückstauklappen

0

Mechanische Rückstauklappen

2

### Abmessungen

|                                                  |           |
|--------------------------------------------------|-----------|
| Gewicht netto                                    | 137,34 kg |
| Gewicht brutto                                   | 160,74 kg |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil | 3000 mm   |
| Gefällesprung                                    | 15 mm     |
| Länge                                            | 1245 mm   |
| Breite                                           | 1200 mm   |
| Höhe                                             | 780 mm    |
| Verpackungsmaß Länge                             | 2000 mm   |
| Verpackungsmaß Breite                            | 1300 mm   |
| Verpackungsmaß Höhe                              | 950 mm    |

### Behälter/Grundkörper

|                                               |                                 |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|
| Druckabgang (DN)                              | 80                              |
| Druckabgang (DA)                              | 90 mm                           |
| Gerinne                                       | geschlossenes Durchgangsgerinne |
| Entlüftungsanschluss (DN)                     | 70                              |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden    | 120 mm                          |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden     | 135 mm                          |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante | 645 mm                          |
| Auslauf Anzahl                                | 1                               |
| Auslauf Nennweite (DN)                        | 150                             |
| Zulauf Nennweite (DN)                         | 150                             |
| Zulauf Anzahl                                 | 1                               |
| Lichte Weite Behälter (LW)                    | 1000 mm                         |
| Lichte Weite Einstieg (LW)                    | 800 mm                          |
| Nutzvolumen                                   | 20 l                            |
| Behältervolumen                               | 65,00 l                         |

### Fördereinrichtung

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Pumpe                                | SPF 1400-S3 EcoXL  |
| Anzahl Pumpen                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe                        | 25 kg              |
| Anschlusstyp                         | codierter Stecker  |
| Schutzklasse                         | I                  |
| Isolationsklasse                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor            | 0,98               |
| Schutzart Pumpe                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C              |
| Förderleistung max.                  | 28 m³/h            |
| Förderhöhe max.                      | 7,5 m              |
| Drehzahl                             | 1370 U/min         |
| Leistung P1                          | 1,6 kW             |
| Leistung P2                          | 1,1 kW             |
| Betriebsart                          | S3 - 50 %          |
| Typ Anschlussleitung Pumpe           | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufgrad Typ                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang                | 40 mm              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe     | 10 m               |
| Nennstrom                            | 7,3 A              |

## Pumpenkennlinie



## Steuerung

Schaltgerät  
 Leistung Standby  
 Alarmgeber  
 Instrument Niveauerfassung  
 Art Niveauerfassung  
 Schutzart Schaltgerät  
 Netzfrequenz  
 Betriebsspannung  
 Anschlusstyp  
 Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät  
 Potentialfreier Kontakt  
 GSM-Schnittstelle  
 USB-Schnittstelle  
 Logbuchfunktion  
 Mehrzeilige Displayanzeige  
 Batteriepufferung  
 Selbstdiagnosesystem (SDS)  
 Erforderliche Absicherung Schaltgerät  
 Nennstrom

Comfort Plus  
 5 W  
 optischer Sonde  
 Tauchrohr  
 pneumatisch  
 IP 54  
 50 Hz  
 230 V  
 codierter Stecker  
 1,6 m  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 C 16 A  
 |