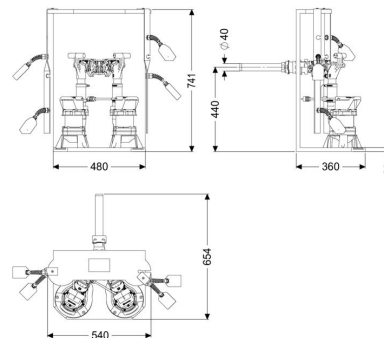


Datenblatt

Pumpen-Einbausatz Retrofit S Duo, GTF 600, Schwimmer



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8744001

GTIN: 4026092103319

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- schnelle Installation durch vorkonfektionierte Komponenten
- Flexibler und platzsparender Einbau
- Für alle gängigen Druckleitungen geeignet

Beschreibung

Der Pumpen-Einbausatz zum Einbau in bestehende Sammelbehälter für fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei dauerlauffähigen, überflutbaren Pumpen und zwei Rückflussverhinderern ausgestattet.

Die kompakte Konsole aus Kunststoff (PU) dient zur variablen Aufnahme der Komponenten für verschiedene Einsatzszenarien und zur Befestigung der Pumpanlage auch an engen Einsatzorten. Über den mitgelieferten 90° Schnellverbinder lassen sich alle gängigen Druckrohrarten verbinden. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Die Steuerung erfolgt mittels Niveauschwimmer über ein anwenderfreundliches 230V Connect Duo Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann.

Allgemeine Merkmale

Norm

EN 12050-2

Abwasserart

fäkalienfrei

Einbausituation

Einbau in bauseitigen Sammelbehälter

Auslieferungszustand

Modulbausatz zur bauseitigen Montage

Anlagen Typ

Duo

Ausführung

Anlagenart

Doppelanlage

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Druckabgang

waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto

26 kg

Gewicht brutto

26 kg

Verpackungsmaß Länge

654 mm

Verpackungsmaß Breite

900 mm

Verpackungsmaß Höhe

745 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)

32

Druckabgang (DA)

40 mm

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 600
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	6 kg
Anschlussart	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Netzfrequenz	50 Hz
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,92
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	12 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2750 U/min
Leistung P1	0,65 kW
Leistung P2	0,4 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,9 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Schwimmerschalter
Instrument Niveauerfassung	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung	mechanisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlussart	Schuko 2-polig
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	I