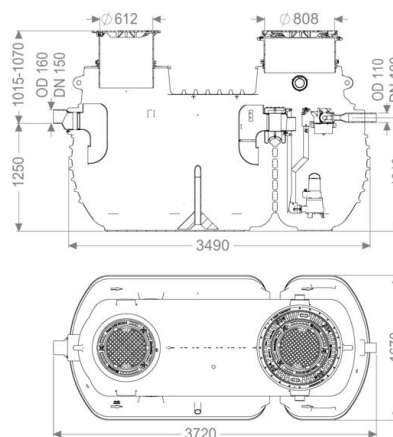


Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground Multi, Direct-R, NS 10, T 120 mm, D 400



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96010-DR-120D

GTIN: 4026092109885

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.

Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich.

Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Einbausituation

Einbau ins Erdreich

Ausführung

Fließrichtung

rechts

Schachtsystem

Zisterne

Entsorgungsvariante

Direct

Schredder-Mix-System

nein

Nenngröße (NS)

10

Entsorgungseinrichtung

Entsorgungsrohr

Entsorgungsart

manuell

Abmessungen

Gewicht netto	828 kg
Gewicht brutto	853 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	1800 mm
Einbautiefe	845 1070 mm
Einbringmaß Länge	3720 mm
Länge	3490 mm
Breite	1670 mm
Verpackungsmaß Länge	5024 mm
Verpackungsmaß Breite	2870 mm
Verpackungsmaß Höhe	1960 mm
Höhe Druckstutzen	1310 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1250 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

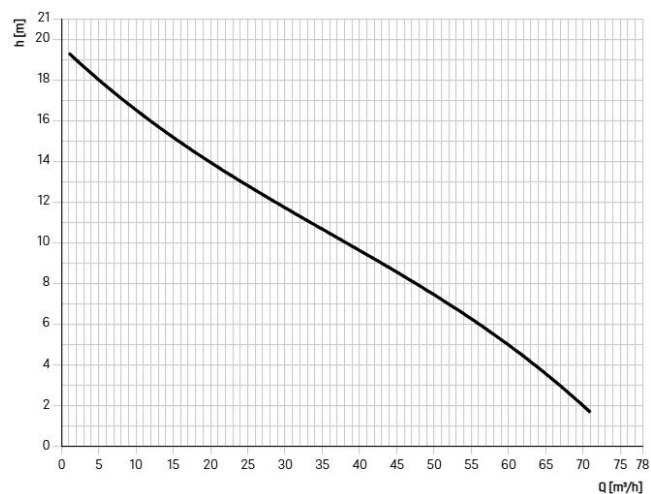
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	D 400 (EN 124)

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 2600
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	40 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,81
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	71 m³/h
Förderhöhe max.	19,6 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	2,6 kW
Leistung P2	2,1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Einkanalarad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	4,5 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Motorschutz Schalter
 Alarmgeber
 Instrument Niveauerfassung
 Art Niveauerfassung
 Anschlusstyp
 Mehrzeilige Displayanzeige
 Batteriepufferung

ja
 Pegelsonde
 Pegelsonde
 hydrostatisch
 Direktanschluss
 ja
 ja

Abscheiderinhalt
 Fettschichtdicke max.
 Gesamtvolumen
 Schlammfanginhalt
 Speichermenge an Fett

2285 l
 125 mm
 3285 l
 1000 l
 400 l