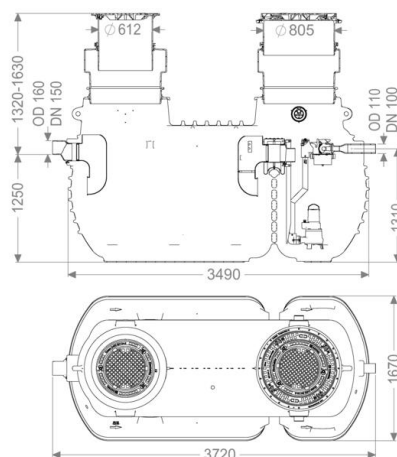


Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground Multi, Standard, NS 10, T 170 mm, D 400



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96010-G-170D

GTIN: 4026092109793

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Teleskopisches Aufsatzstück mit geruchsdichten Abdeckplatten in verschiedenen Lastklassen
- Wasserdicht, beständig gegen aggressive Abwässer
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.

Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt.

Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Die manuelle Entsorgung erfolgt bei geöffnetem Behälter.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilterplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Einbausituation

Einbau ins Erdreich

Ausführung

Schachtsystem

Zisterne

Entsorgungsvariante

Standard

Schredder-Mix-System

nein

Nenngröße (NS)

10

Entsorgungsart

manuell mit Saugschlauch

Abmessungen

Gewicht netto

363 kg

Gewicht brutto

395 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

1800 mm

Einbautiefe

1150|1630 mm

Einbringmaß Länge

3720 mm

Länge

3490 mm

Breite

1670 mm

Verpackungsmaß Länge

5024 mm

Verpackungsmaß Breite

2870 mm

Verpackungsmaß Höhe

1960 mm

Höhe Druckstutzen

1310 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1250 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

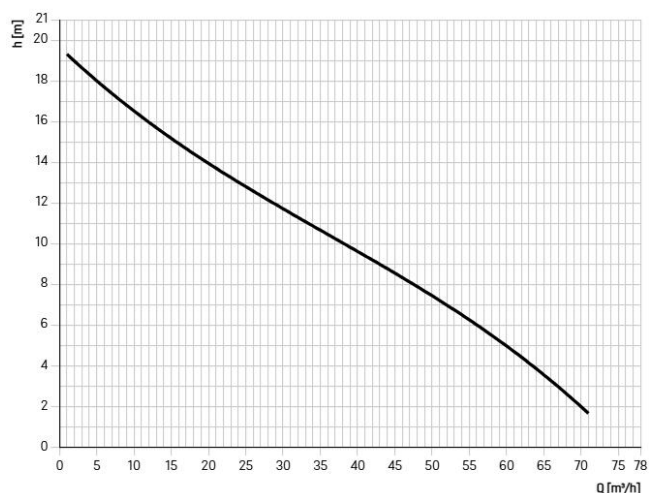
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	D 400 (EN 124)

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 2600
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	40 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,81
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	71 m³/h
Förderhöhe max.	19,6 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	2,6 kW
Leistung P2	2,1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Einkanalrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	4,5 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Anschlussstyp	Direktanschluss
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja

Abscheiderinhalt	2285 l
Fettschichtdicke max.	125 mm
Gesamtvolumen	3285 l
Schlammfanginhalt	1000 l
Speichermenge an Fett	400 l