



1. Verwendungszweck

Die AQA total XP Kalkschutzanlage wird direkt in der Trinkwasser-Hauptleitung nach dem Wasserzähler und dem Trinkwasserfilter installiert. AQA total XP wird zur Verminderung von Kalkausfall und zum effizienten Korrosionsschutz in Trinkwasser führenden Rohrleitungen (bis 25° deutsche Härte) und in deren nachgeschalteten, geschlossenen Warmwasser-bereitern (bis 65°C Warmwassertemperatur) eingesetzt.

Die Bipolar-Technologie stabilisiert durch die Bildung von Nanokristallen den Kalk im Wasser und verhindert damit gemäß strenger Vorgaben Ablagerungen in Rohrleitungen und Boiler.

AQA total XP unterstützt den natürlichen Aufbau einer wirksamen Deckschicht gegen Flächenkorrosion. Der Korrosionsschutz kann bei feuerverzinkten Eisenwerkstoffen und bei Kupferrohren effizient zur Bekämpfung von Flächenkorrosion realisiert werden. AQA total XP fördert die Deckschichtbildung.

Für die Zusammensetzung von Trinkwasser gilt die EU-Richtlinie 98/83 (vom 3.11.1998). Ebenso gelten die WHO Trinkwasserstandards sowie die Trinkwasserverordnung. Des Weiteren empfiehlt sich in Zusammenhang mit allen Rohrleitungsmaterialien die Vermeidung von größeren Temperaturschwankungen wie auch in DIN EN 12502-3 vermerkt.

2. Funktion

Die 3 Phasen-Technologie von AQA total XP:

1. **Vitalstoffreicher Trinkgenuss**
2. **Effektiver Kalkschutz**
3. **Effektiver Korrosionsschutz**

Im Gegensatz zur Wasserenthärtung auf Basis von Ionentausch bleiben bei der schonenden AQA total Kalkschutz-Technologie alle wichtigen Mineralstoffe wie Magnesium und Calcium voll erhalten.

Die Wirkeinheit besteht aus einem Grundkörper und einem Refill mit einer dreidimensionalen Elektrode, welche sich aus elektrisch leitenden und nichtleitenden Partikeln zusammensetzt. Nach Anlegen von definierten Strom-/Spannungsimpulsen kommt es zu einer lokalen Verschiebung des Kalk-Kohlensäuregleichgewichts. Dabei sind Impulshöhe und Impulsbreite abhängig von der jeweiligen Wasserbeschaffenheit und der Durchflussgeschwindigkeit. Sie werden von der elektronischen Steuerung automatisch geregelt.

In Folge der lokalen Verschiebung des Kalk-Kohlensäuregleichgewichts werden in der Einheit winzige Calciumcarbonat Kristalle, so genannte Nanokristalle, gebildet. Aufgrund der geringen Größe (kleiner als 100 Nanometer) der Nanokristalle tragen diese eine elektrische Ladung, welche ein Zusammenwachsen verhindert. Die Gesamtheit der Nanokristalle ist in der Lage, den Kalk im Wasser aufzufangen und dadurch Ablagerungen in Rohrleitungen und Warmwasserbereitern zu vermindern. Das Ergebnis ist faszinierend: Der Kalk ist stabilisiert, er bleibt im Wasser und nicht in der Leitung oder im Boiler. Für den Korrosionsschutz wird in der Wirkeinheit (mit einer Modifikation der Schüttung aus elektrisch leitenden und nichtleitenden

BWT Austria GmbH

Walter-Simmer-Straße 4 • A-5310 Mondsee
Tel.: +43 6232 5011-0 • office@bwt.at

www.bwt.com

BWT Wassertechnik GmbH

Industriestraße 7 • D-69198 Schriesheim
Tel.: +49 6203 730 • info@bwt.de

Partikeln) auf elektrochemischem Weg der Aufbau einer schützenden Deckschicht stimuliert. Dazu wird lediglich ein Teil der bislang benötigten Menge eines in der Trinkwasseraufbereitung bekannten Mineralstoffs, für den hochwirksamen Korrosionsschutz eingesetzt. So kommt es zu einem effizienten Schutz gegen Flächenkorrosion bei Wässern mit aggressiven Eigenschaften. Das schonende Verfahren von AQA total XP erhält im Wasser alle wichtigen Mineralstoffe wie vor allem Calcium.

3. Anstelle eines Pfand-Kartuschensystems ein einfaches Einweg-Refill-System

Im Unterschied zu Systemen, die auf eine Austauschvorrichtung verzichten und hygienische Risiken in Kauf nehmen (Schlamm- und Keimbildung im Behälter), sichert das optimierte Refill System von AQA total XP gleichbleibende höchste Hygiene in Ihrem Trinkwassersystem. Der kompakte Refill ist in die Kartusche integriert. Er wird im problemlosen Einwegsystem nach aufgebrauchter Kapazität – OHNE PFANDABWICKLUNG – einfach ausgetauscht. Der aufgebrauchte Refill kann einfach dem ökologieorientierten und energieeffizienten thermischen Recycling zugeführt werden.

4. Einsatzbereich

Um einen effizienten Aufbau einer Deckschicht gegen Flächenkorrosion zu ermöglichen, sind folgende Grenzwerte zu beachten:

In feuerverzinkten Metallrohren

- pH Wert > 7,3
- Säurekapazität bis pH 4,3 (KS4,3) > 2 mmol/l
- Kalzium (Ca) > 20,02 mg/l
- Karbonathärte (KH) > 5,0°dH
- Trinkwasser lt. geltender TVO
- S1-Wert < 1 (n. DIN EN 12502-3)
- S2-Wert < 1 bzw. > 3 (n. DIN EN 12502-3)

In Kupferleitungen

- pH Wert > 7,2
- Trinkwasser lt. geltender TVO
- Nitrat (NO₃) < 20 mg/l
- Sulfat (SO₄) < 50 mg/l

5. Lieferumfang

AQA total XP 5600

- AQA total XP 5600
- Anschlussverteiler mit Absperrventilen auf Wandmontagesystem fix vormontiert
- Steuerungskasten auf Wandmontagesystem vormontiert, inkl. fix verkabelter, elektronischer Steuerung
- 2 Stück Anschlussverschraubungen (Einlegeteil und Überwurfmutter)
- 2 Stück Wirkeinheiten mit HydroMODUL Schnellanschlussystem und Transportkappe, inkl. AQA total 3 Phasen Refill
- Diverses Befestigungsmaterial für die Wandmontage
- 1 Stück Schlüssel für Sicherungskasten

AQA total XP 8400

- AQA total XP 8400
- Anschlussverteiler mit Absperrventilen auf Wandmontagesystem fix vormontiert
- Steuerungskasten auf Wandmontagesystem vormontiert, inkl. fix verkabelter, elektronischer Steuerung
- 2 Stück Anschlussverschraubungen (Einlegeteil und Überwurfmutter)
- 3 Stück Wirkeinheiten mit HydroMODUL Schnellanschlussystem und Transportkappe, inkl. AQA total 3 Phasen Refill
- Diverses Befestigungsmaterial für die Wandmontage
- 1 Stück Schlüssel für Sicherungskasten

AQA total XP 11200

- AQA total XP 11200
- Anschlussverteiler mit Absperrventilen auf Wandmontagesystem fix vormontiert
- Steuerungskasten auf Wandmontagesystem vormontiert, inkl. fix verkabelter, elektronischer Steuerung
- 2 Stück Anschlussverschraubungen (Einlegeteil und Überwurfmutter)
- 3 Stück Wirkeinheiten mit HydroMODUL Schnellanschlussystem und Transportkappe, inkl. AQA total 3 Phasen Refill
- Diverses Befestigungsmaterial für die Wandmontage
- 1 Stück Schlüssel für Sicherungskasten

AQA total XP 14000

- AQA total XP 14000
- Anschlussverteiler mit Absperrventilen auf Wandmontagesystem fix vormontiert
- Steuerungskasten auf Wandmontagesystem vormontiert, inkl. fix verkabelter, elektronischer Steuerung
- 2 Stück Anschlussverschraubungen (Einlegeteil und Überwurfmutter)
- 5 Stück Wirkeinheiten mit HydroMODUL Schnellanschlussystem und Transportkappe, inkl. AQA total 3 Phasen Refill
- Diverses Befestigungsmaterial für die Wandmontage
- 1 Stück Schlüssel für Sicherungskasten

6. Technische Daten

AQA total XP		5600	8400	11200	14000
Anschlussnennweite	DN	40		50	
Anschlussgewinde	Zoll	1 1/2" AG		2" AG	
Aufbereitungsleistung	l/min	93	140	187	233
Gleichzeitigkeit, max.	m³/h	5,6	8,4	11,2	14,0
Wohneinheiten / Personen		≤ 14	≤ 24	≤ 32	≤ 50
Kartuschenanzahl	Stk.	2	3	4	5
Kartuschenkapazität pro Kartusche	m³	575 ± 25			
Aufbereitungskapazität gesamt	m³	1150 ± 50	1725 ± 75	2300 ± 100	2875 ± 125
Druckverlust bei Nenndurchfluss	bar	0,8			
Nenndruck (PN)	bar	10			
Betriebsdruck min./max.	bar	2 / 10			
Wasserhärte max.	°dH	25			
Wassertemperatur, min. – max.	°C	5 - 30			
Umgebungstemperatur, min. – max.	°C	5 - 40			
Boilertemperatur, max.	°C	65			
Gerätehöhe gesamt	mm	1289		1280	
Gerätebreite	mm	560		818	
Gerätetiefe	mm	470			
Betriebsgewicht	kg	55	60	90	100
Netzanschluss	V/Hz	230/50			
Schutzart		IP 54			
Elektrische Anschlussleistung	W	120	180	240	300
Energieverbrauch	kWh/m³	0,055			
Leistung im Standby Betrieb	Wh	13		15	
Artikelnummer		125665619	125665620	125665621	125665622

BWT Austria GmbH

Walter-Simmer-Straße 4 • A-5310 Mondsee
Tel.: +43 6232 5011-0 • office@bwt.at

www.bwt.com

Änderungen vorbehalten.

BWT Wassertechnik GmbH

Industriestraße 7 • D-69198 Schriesheim
Tel.: +49 6203 730 • info@bwt.de

