

Reflex Extwin TW 250 R, Mikroblasen- / Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 8253470

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 250 R
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Max. zul. Betriebstemperatur	110 °C
Max. zul. Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss WBI	DN250/PN16
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	288,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	1185,7 m³/h
Durchmesser	480 mm
Max. Höhe	1916 mm
Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung)	1001 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	915 mm
Min. Wartungshöhe	1350 mm
Einbaulänge	890 mm
Gewicht	355,00 kg

Beschreibung

Reflex Extwin

Kombinierter Luft- / Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser / Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement Flowpac bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperzbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln bis zu einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Wartungsflansch für einfachen Gehäusezugang bei Reinigungs- und Revisionsarbeiten.

