

Reflex Extwin TW 1, Mikroblasen-/ Schmutzabscheider mit Gewinde, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 9253010

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 1
Einbauvariante	horizontal
Max. zul. Betriebstemperatur	110 °C
Max. zul. Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss WBl	IG 1"
Reinigungsanschluss	G 3/4"
Anschlussvariante	Gewinde
Max. Volumenstrom	2,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	17,2 m³/h
Durchmesser	65 mm
Höhe	246 mm
Breite	122 mm
Einbaulänge	88 mm
Gewicht	1,63 kg

Beschreibung

Reflex Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperzbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln bis zu einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

