

Produktdatenblatt

Spezifikationen



Smart-UPS, Line Interactive,
1500VA, Tower, 230V, 8 IEC C13-
Stecker, SmartConnect
Port+SmartSlot, AVR, LCD

SMT1500IC

EAN Code: 0731304332992

Übersicht

Ausführung	Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Intelligenter und effizienter Stromversorgungsschutz im Netzwerk mit skalierbarer Laufzeit. Ideal für Server, POS-Systeme, medizinische und Netzwerkgeräte.
------------	--

Hauptmerkmale

Main input voltage	230 V AC 1 Phase
Other input voltage	220 V 240 V
Input connection	IEC 320 C14
Efficiency at full load	151 - 302 V einstellbar 160 - 286 V
Input frequency	50/60 Hz +/-3 Hz automatische Erfassung
Output voltage	230 V AC 1 Phase
Other output voltage	220 V 240 V
Rated power in W	1000 W
Rated power in VA	1500 VA
Output connection	8 IEC 320 C13 2 IEC-Steckbrücken
Harmonic distortion	Weniger als 5 %
Maximum configurable power in VA	1500 VA
Maximum configurable power in W	1000 W
Transfer time	6 ms typisch, 10 ms max.
UPS topology	Line Interactive
Waveform type	Sinuswelle
Output frequency	50/60 Hz +/-3 Hz Netzsynchronisation
Ersatzbatterien	RBC7

Graphen

Laufzeit	View Runtime Graph
Effizienz	View Efficiency Graph

Zusatzmerkmale

Additional information	Konfigurierbar für 220, 230 oder 240 V Nennausgangsspannung
------------------------	---

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Battery type	Lead-acid internal included
Control panel	Multifunktions-LCD-Status- und Steuerkonsole
Free slot	1
Alarm	Alarm bei Batteriebetrieb : Dezidierter Alarm bei niedriger Batterieladung : Überlast-Dauertonalalarm
UPS connectivity	Serial port USB port SmartConnect port Available expansion slot
Communication port support	SmartConnect-Ethernet-Anschluss: für die Cloud-Überwachung Die Verfügbarkeit der Funktionen hängt von den Nutzungsbedingungen ab.
Software package	SmartConnect Software für die Fernüberwachung der Stromversorgung Die Verfügbarkeit der Funktionen hängt von den Nutzungsbedingungen ab.
Surge energy rating	459 J
Noise filtering	Mehrpolige Geräuschfilterung, 0,3 % IEEE-Überspannschutz, Null-Klemm-Reaktionszeit: Gemäß UL1449
Cable length	1,8 m
Number of cables	1
Color	Schwarz
Height	219 mm
Width	171 mm
Depth	439 mm
Product weight	24,09 kg
Mounting location	Frontseite
Mounting preference	No preference
Mounting mode	Nicht Rack-montierbar
Two post mountable	0
USB compatible	No
Mounting mode	Tower
Provided equipment	Installationsanleitung USB-Kabel
Number of power modules	0
Number of power module filled slots	0
Number of power module free slots	0
Additional specification	Cloud-enabled monitoring
Redundant	No
Range of product	Smart-UPS
Product or component type	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)

Montage

Product certification	CE EAC RCM VDE UK PSTI
-----------------------	------------------------------------

Standard	EN/IEC 62040-1:2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2:2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2:2018
Ambient air temperature for operation	0...40 °C
Ambient air temperature for storage	-15...45 °C
Storage altitude	0...15240 m
Relative humidity	0...95 %
Storage relative humidity	0...95 %
Acoustic level	45 dBA
Heat dissipation	135 Btu/h
Operating altitude	0 - 10.000 ft

Batterien und Überbrückungszeit

Battery type	Bleisäurebatterie
Extendable runtime	0
Included battery module	0
Empty battery slot	0
Typical recharge time	3 h
RBC quantity	1
Battery life	3...5 Jahre
Battery charging power	136 W bewertet

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	32,800 cm
VPE 1 Breite	32,500 cm
VPE 1 Länge	59,000 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	26,718 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	12
VPE 2 Höhe	112,500 cm
VPE 2 Breite	80,000 cm
VPE 2 Länge	120,000 cm
VPE 2 Gewicht	332,616 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	36 USV 24 Batterie
-----------------------	--------------------



Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

[Erläuterung der Environmental Data](#) >

[Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten](#) >



Umweltbilanz

Total lifecycle Carbon footprint	1 073 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Herstellungsphase [A1 bis A3]	737 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Distributionsphase [A4]	18 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Installationsphase [A5]	5 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Nutzungsphase [B2, B3, B4, B6]	286 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der End-of-Life-Phase [C1 bis C4]	27 kg CO2 eq.
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Use Better



Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	Ja
Verpackung ohne Kunststoff	Nein
SCIP-Nummer	B2b22a56-41f2-497e-9ea6-cf093b3b8bd3
EU-RoHS-Richtlinie	Freistellungskonform
REACH-Verordnung	Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert



Energieeffizienz

CO2 Fußabdruck am Ende der Betriebsdauer	Energieeffizientes Produkt
--	----------------------------

Use Longer



Verlängerung der Lebensdauer

Reparatur	Nein
-----------	------

Use Again



Reproduktion

Recyclingfähigkeitspotential in %	51
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
Austauschbare Batterie	Vom Benutzer austauschbar
Rücknahme	Ja
WEEE-Kennzeichnung	 Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Image of product / Alternate images

Alternative



