

Smart Printer Zubehör – Anleitung Schneideeinheit

WAGO Kontakttechnik GmbH Co. KG – HansasträÙe 27 – 32423 Minden/Germany

Schneideeinheit

Die Schneideeinheit wurde zum Schneiden von WAGO-Druckmaterialien entwickelt.

Die Schneideeinheit ist ein Zubehöartikel des Smart Printer und nur zusammen mit diesem Drucker zu verwenden. Die folgenden Angaben unterstützen Sie bei der Benutzung.

Verwenden Sie nur Druckmaterialien, die zum Schneiden durch WAGO freigegeben sind.

Gefahren



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung

Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlages.

Vor allen Montagearbeiten ist der Drucker vom Stromnetz zu trennen.



Warnung vor Handverletzungen

Die Finger können eingequetscht oder andersartig verletzt werden.

Greifen Sie nicht mit den Fingern in die Schneideeinheit.

Hinweise



Die zunehmende Anzahl verbauter Artikel auf einer Tragschiene führt zu toleranzbedingten Abweichungen der Gesamtlänge.

Zuschnitte sollten 1000 mm Länge nicht überschreiten.

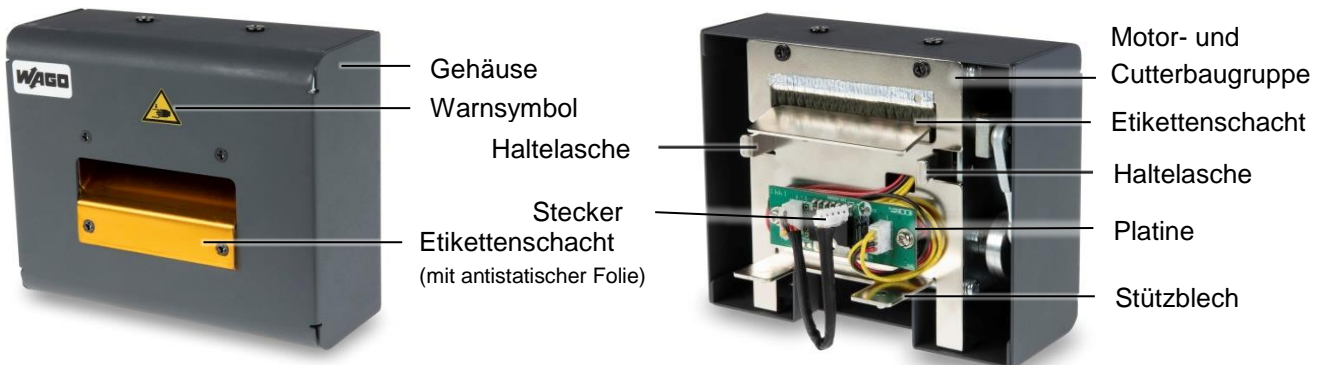


Zuschnitte sollten 10 mm Länge nicht unterschreiten.



Werden Drucker/Zubehör und Bediensoftware in getrennten Räumen betrieben, überprüfen Sie den Drucker nach jedem Druckauftrag auf Störungen.

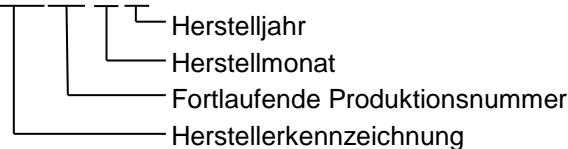
Beschreibung



Angaben des Typenschild

Artikel-Nr. : 258-5030

Seriennummer: GWA0010716



Hersteller und Supportadresse.

Technische Daten

Abmessungen	Höhe	107 mm
	Länge	131 mm
	Breite	60 mm
Gewicht		1,060 kg
Nennspannung		DC 24V
Umgebungstemperatur	bei Betrieb	+0 ... 40 °C
	bei Transport/Lagerung	-10 ... 60 °C
Umgebungsfeuchtigkeit	bei Betrieb	20 ... 85 %, relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
	bei Transport/Lagerung	10 ... 90 %, relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Druckmaterial	max. Breite	46 mm
	max. Stärke	250 µm

Hard- und Softwareanforderungen

Anforderungen an die Hardware		
	Druckermodell	Smart Printer
	ab Herstellmonat/-jahr	0814 – August 2014
	Firmwareversion	1.UW7u

Anforderungen an die Software		
	Smart Script	Version 4.2.1 oder höher

Verwenden Sie immer die aktuelle Softwareversion. Überprüfen Sie Ihre vorhandene Installation auf Aktualität oder laden Sie die neueste Version herunter:

Link: www.wago.com/smartprinter

Smart Printer Zubehör – Anleitung Schneideeinheit

WAGO Kontakttechnik GmbH Co. KG – HansasträÙe 27 – 32423 Minden/Germany

Anschluss an den Drucker

Öffnen Sie den Smart Printer. Klappen Sie das Druckeroberteil (Druckmechanismus und Gehäusedeckel) auf, bis dieses arretiert und fest in seiner Position gehalten wird.

Entfernen Sie die Frontblende des Druckers.

1. Setzen Sie einen schmalen Schraubendreher in den Spalt zwischen blauem Gehäuse und der Anschlagfläche der Frontblende.
2. Drücken Sie den Schraubendreher nach unten, lösen und entfernen Sie die Frontblende durch eine leichte Hebelbewegung.

Abb. C1

3. Beachten Sie die richtige Anschlussausrichtung des Steckers.
4. Stecken Sie den Stecker der Schneideeinheit auf die Steckverbindung der Platine am Drucker auf.

Abb. C2

5. Heben Sie die Schneideeinheit an und setzen Sie die Haltetaschen in die Führungsnuten am Drucker ein.
6. Senken Sie die Schneideeinheit ab bis das Stützblech aufliegt.



Abb. C1



Abb. C2



Abb. C3

Drucker und montierte Schneideeinheit (Abb. C3).

Führen Sie das Druckmaterial durch die Schneideeinheit.

Schließen Sie den Drucker.

Smart Printer Zubehör – Anleitung Schneideeinheit

WAGO Kontakttechnik GmbH Co. KG – Hansastraße 27 – 32423 Minden/Germany

Schneideeinheit aktivieren in Smart-Script-Projekten

Starten Sie WAGO Smart Script. Erstellen oder öffnen Sie Ihr Projekt.

Smart-Script-Vorlagen für Druckmaterialien, die für die Verwendung mit der Schneideeinheit freigegeben wurden, beinhalten Features zu Schnittmarken.

Schnittmarken setzen

Wenn Sie den Drucker mit der Schneideeinheit anwenden, müssen Sie Schnittmarken setzen. Schnittmarken sind die Positionen im Projekt, an denen Smart Script einen Schnitt für logisch bewertet.

Durch die Auswahl des Vorlagenmaterials, am Anfang der Projekterstellung, steht in der Sidebar der Bereich **[Schnitt- und Druckmarken]** zur Anwendung.

1. Drücken Sie die Schaltfläche mit dem Scherensymbol, um die Anwendung zu aktivieren.

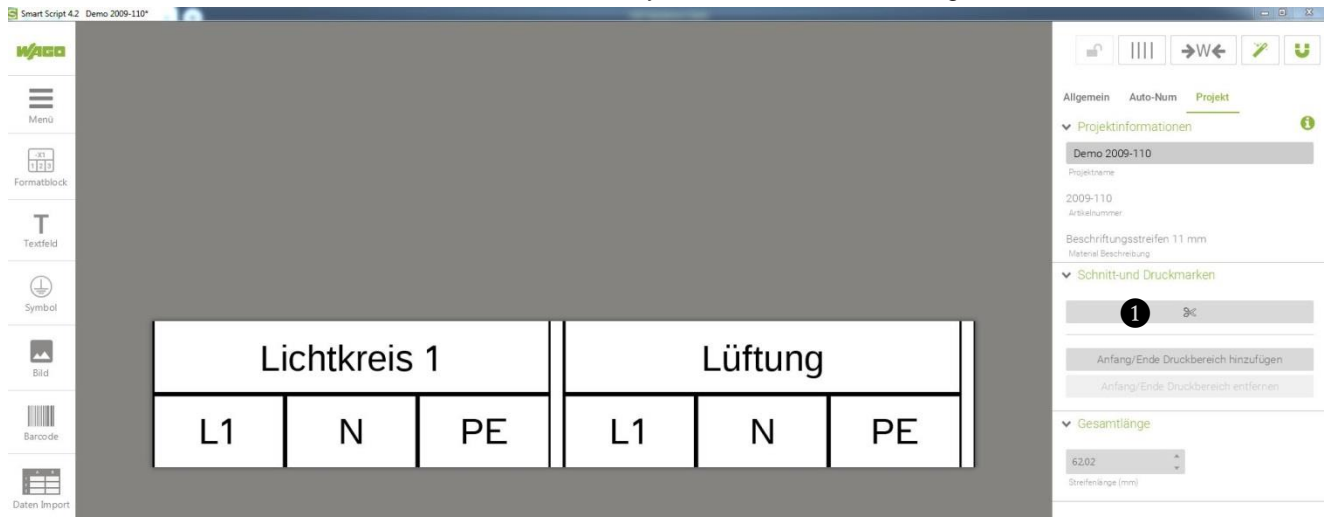


Abbildung D1

Die Schaltfläche mit dem Scherensymbol ist grün. Die Features können verwendet werden.

2. Drücken Sie die Schaltfläche **[Schnittmarke hinzufügen]**.
In Abbildung D2 wurde die Schaltfläche 2 Mal gedrückt.
Smart Script setzt die erste Schnittmarke an das Ende des Projektes.
Die Schnittmarkenposition ist korrekt. = Die Schnittmarkenfarbe ist grün.
3. Klicken Sie auf die rote Schnittmarke und halten Sie die linke Maustaste gedrückt.
Verschieben Sie die Schnittmarke auf die Anfangs-/Endposition eines Formatblockes.
Die Schnittmarke färbt sich grün. Sie haben eine korrekte/gültige Schnittmarkenposition erreicht.
4. Lösen sie die Maustaste.

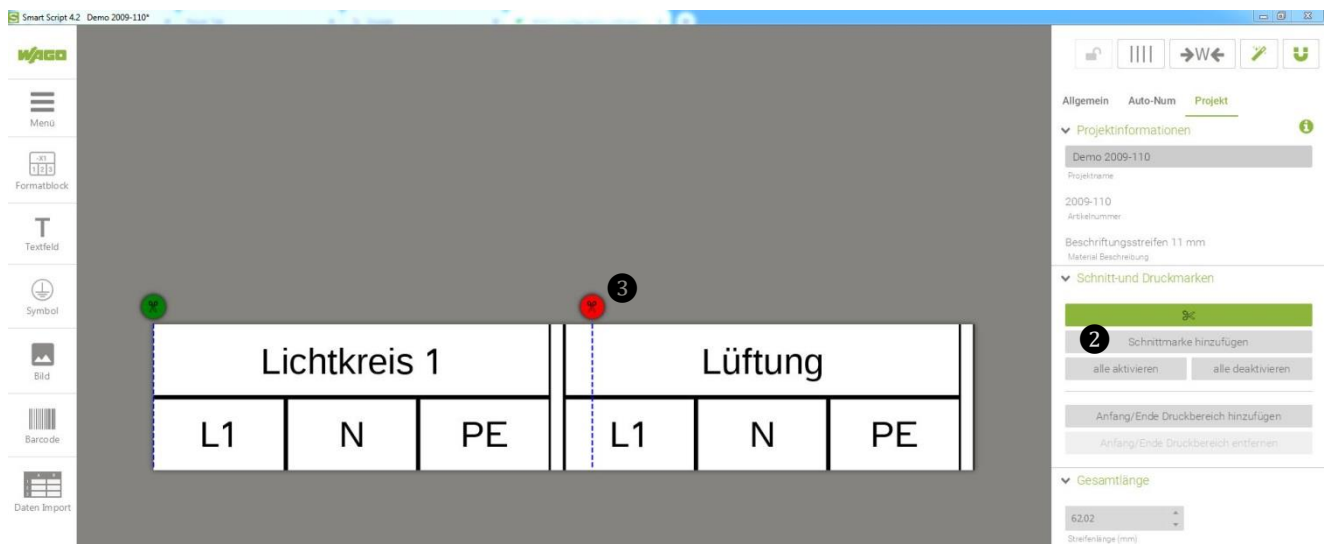


Abbildung D2

Smart Printer Zubehör – Anleitung Schneideeinheit

WAGO Kontakttechnik GmbH Co. KG – Hansastraße 27 – 32423 Minden/Germany

Die zweite Schnittmarke wurde korrekt gesetzt.

Als Ergebnis werden Sie den Zuschnitt (Lichtkreis 1) und den Zuschnitt (Lüftung) erhalten.

Schnittmarken löschen

1. Klicken Sie auf die Schnittmarke die Sie löschen wollen.
2. Klicken Sie auf das x-Symbol an der Schnittmarke. Die Schnittmarke wird gelöscht.

Schnittmarken alle aktivieren/alle deaktivieren

Drücken Sie in der Sidebar im Bereich **[Schnitt- und Druckmarken]** die Schaltflächen **[alle aktivieren]** um die Schnittmarken zu aktivieren mit dem Ergebnis dass die Schneideeinheit an den Positionen der Schnittmarken einen Schnitt ausführt oder drücken Sie die Schaltfläche **[alle deaktivieren]** mit dem Ergebnis dass keine Schnitte von der Schneideeinheit ausgeführt werden.



Bei der Verwendung von Etiketten- und Leitermarkierern ist ein Verschieben der Schnittmarke nicht möglich.

Zum Schneiden freigegebene Druckmaterialien

Serie	Artikelnummer
210	210-702
	210-801 ... -804
	210-812 ... -824
	210-831 ... -834
	210-870 ... -877
	210-880 ... -882
	210-874/000-002
	210-876/000-002
	210-880/000-002
	210-882/000-002

Serie	Artikelnummer
709	709-178
757	757-901/000-050
2009	2009-110
211	211-835 ...-837
	211-836/000-002 ... -837/000-002
	211-855 ...-857
	211-861 ...-863

Inbetriebnahme und Anwendung

Überprüfen Sie vor dem Druckauftrag den Etikettenschacht.

Entfernen Sie im Schacht verbliebene Etiketten vorsichtig mit einem Borstenpinsel, Holzspatel oder einem vergleichbaren stumpfen Hilfsmittel.

- Vermeiden Sie Beschädigungen an der antistatischen Folie.

Kurze Zuschnitte können durch eine statische Aufladung im Etikettenschacht haften bleiben.

Überprüfen Sie nach dem Druckauftrag den Etikettenschacht.

Entfernen Sie im Schacht verbliebene Etiketten vorsichtig mit einem Borstenpinsel, Holzspatel oder einem vergleichbaren stumpfen Hilfsmittel.

Smart Printer Zubehör – Anleitung Schneideeinheit

WAGO Kontakttechnik GmbH Co. KG – Hansastraße 27 – 32423 Minden/Germany

Reinigung und Wartung durch den Anwender

Verschmutzungen des Etikettenschachtes oder eine statische Aufladungen beeinträchtigen den Abtransport des zugeschnittenen Druckmaterials.

Verschmutzungen der Schneide beeinträchtigen den Abtransport des zugeschnittenen Druckmaterials oder mindern die Qualität der Zuschnitte.

Überprüfen Sie vor der Verwendung der Schneideeinheit den Etikettenschacht und die Schneide auf Verschmutzungen.

Reinigungsempfehlung:

- Bei sichtbarer Verschmutzung des Etikettenschachtes.
- Wenn vermehrt kurze Zuschnitte im Etikettenschacht verbleiben.
- Bei Beeinträchtigung der Zuschnitte.
- Mindestens halbjährlich.

Reinigungsschritte

1. Schalten Sie den Drucker aus.
2. Öffnen Sie den Gehäusedeckel.
3. Heben Sie die Schneideeinheit an bis die Haltetaschen nicht mehr in die Führungsnuten am Drucker greifen.
4. Lösen Sie den Stecker der Schneideeinheit von der Steckverbindung der Platine am Drucker.
5. Lösen Sie die Schrauben auf und unter dem Gehäuse (Abb. E1).
6. Nehmen Sie die Motor- und Cutterbaugruppe aus dem Gehäuse (Abb. E2).
7. Lösen Sie die Schrauben der Motor- und Cutterbaugruppe (Abb. E3).
8. Reinigen Sie die Schneide (Abb. E4 und Abb. E5).
Verwenden Sie für die Reinigung der Schneide Isopropanol (IPA) 99% und ein sauberes, weiches, fusselfreies Tuch, das frei von harten Partikeln ist.
9. Reinigen Sie den Etikettenschacht (Abb. E6).
Verwenden Sie für die Reinigung des Etikettenschachtes ein sauberes, weiches, fusselfreies Tuch, das frei von harten Partikeln ist. Benetzen Sie das Tuch mit einem Sprüh-Öl.

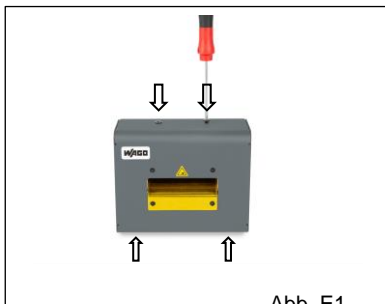


Abb. E1



Abb. E2



Abb. E3

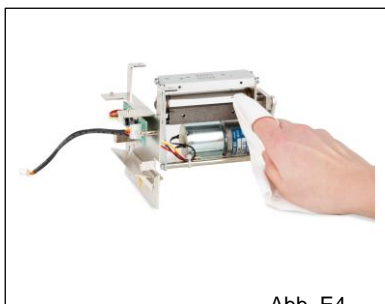


Abb. E4

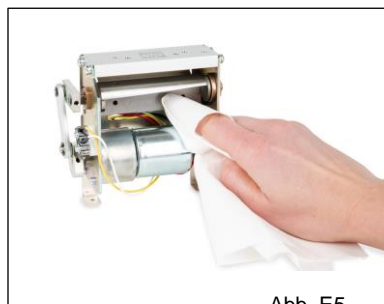


Abb. E5



Abb. E6